

# 乘风通讯

【内部资料】

www.china-cfft.com

《成阀报》编委会

## 第一期

务实 创新 诚实 讲信

2022年01月出版

总第362期



■2022年1月19日，成都成高阀门有限公司邀请各位专家莅临公司参与“专家迎春座谈会”。

# 楔式闸阀



## 规格：

NPS 1/2-60(DN 15-1500)

Class 150-2500 (PN 10-420)

## 简述：

ZW楔式闸阀

## 产品概述：

楔式闸阀为楔形刚性闸板或弹性闸板结构，具有全通径设计、在线检修、密封可靠、启闭轻松、免日常维护等特点，起导通/截断管路作用，适用于油、气、水、蒸汽等介质，在电力、石油、化工、冶金、采矿、污水处理、蒸气管路等工业领域广泛使用。

设计及检验可按API 600、API 602、ASME B16.34、GB/T 12234、JB/T 7746、API 598、GB/T 26480等标准，防火安全设计满足API 6FA要求，NACE防腐耐酸可选，API 624低泄漏可选。



「卷首语」

## 新年新气象，聚力再出发

### ——丁骐董事长新年致辞

挥别难忘的2021年，我们迎来了充满希望的2022年。在此，我谨代表成都成高阀门有限公司、成都乘风阀门有限责任公司，向公司全体员工及家属致以诚挚的慰问！向长期关心和支持公司发展的各级领导表示衷心的感谢！向广大客户及业务伙伴致以新年的祝福！

2021年，在疫情反复爆发和严峻的国内外经济形势的影响下，公司全体员工上下同心，各方面工作稳步开展，公司生产经营实现了预定目标：“油气管线关键阀门及配套设施国产化研制与应用”获得省级科技进步一等奖、“中俄东线天然气管道用管材及阀门制造关键技术”获中国石油工程建设协会“科技进步奖一等奖”；完成了多项国产化任务，如：大口径强制密封球阀、40" CL1500全焊接球阀等，一批代表国内先进水平的新产品陆续问世，以及新产品研发转化为市场的LNG工程40" Class1500全焊接球阀、-196℃超低温气动球阀等新产品的成功交付，进一步提升了公司在阀门行业内的市场竞争力。

2021年，国家管网集团西南管道公司和公司联合建设的“管线阀门应用分析与性能评价实验室”正式揭牌成立，公司的信息化、智能化建设稳步推进，通过了国家级“绿色工厂”认证，阀门配套产业园建设完成并引进主要配套企业入驻，为公司的下一步发展夯实了坚实的基础。

“成高因你而骄傲，你因成高而优秀”，2021年，公司全体员工同心同德，积极进取，获评了“成都工匠”一名、“大邑工匠”二名、“大邑县优秀党务工作者”一名、“大邑县优秀共产党员”一名。

旧岁已展千重锦，新年更进百尺杆。新的一年、新的希望、新的耕耘，让我们携起手来，以崭新的精神面貌和昂扬的斗志，以“想干事、敢干事、能干事”的积极心态，投入到即将来临的2022。我坚信，在公司管理班子的带领下，有全体员工的精诚协作，以及广大客户及业务伙伴的鼎力支持，成高阀门将为国家做出更大的贡献，成高阀门的明天会更加美好！再次祝大家元旦快乐！身体健康！事业兴旺！阖家欢乐！

丁骐

# 目录

## CONTENTS

### ■ 卷首语

新年新气象，聚力再出发——丁骐董事长新年致辞 丁骐/01

### ■ 新闻纵横

成都成高阀门有限公司获批省级专业研发机构——四川省石油化工管道阀门工程技术研究中心 许世法/03

乘风简讯 康中海、合羽等/04

### ■ 知识窗

标准更新信息 白开玉/07

### ■ 共青城专版

“新员工成长奖”代表发言 郑煜川/08

“技术明星”代表发言 夏彬/08

“优秀员工”代表发言 傅建川/09

因为诚信 康中海/10

### ■ 诗意生活

咏梅 小叶子/11



# 成都成高阀门有限公司获批省级专业研发机构

## ——四川省石油化工管道阀门工程技术研究中心

四川省科技厅近日公布了省级工程技术研究中心认定名单，由成都成高阀门有限公司牵头、联合科研院所申报的“四川省石油化工管道阀门工程技术研究中心”（简称“工程中心”）获得审批通过。工程中心是由四川省科技厅针对每个重要行业领域审批的专业研发机构，依托该行业的优势企业进行建设。工程中心服务于本行业领域相关企业、承担本行业领域共性关键技术研发、科技成果推广和转化、行业人才培养等任务。石油化工管道阀门是石油长输管道和化工装置系统的关键控制设备，直接影响能源输送管道大动脉及化工工艺系统的安全运行和效率。工程中心建设是适应高端阀门国产化的迫切需求，同时也是促进阀门行业自主技术创新和产业升级的重要途径。中心建设将能突破制约阀门行业发展的技术瓶颈问题，满足传统阀门行业转型升级的需求。四川省作为管道阀门行业的重要聚集地，通过中心的建设必然能够促进四川整个阀门产业链技术进步和市场拓展，同时也将对国内阀门行业整体技术水平的提高起到积极的促进作用。

成都成高阀门有限公司历来重视技术研发和创新工作，先后建立了研究所、院士专家工作站、协同创新中心等研发平台和载体，持续推进技术创新和产品升级。成都成高阀门有限公司研发人员主要由行业专家、博士研究生以及专家顾问组成，与国内外高校、研究所联合攻关行业技术难题。成都成高阀门有限公司近年承担多项国家、省部级产品研发任务。成都成高阀门有限公司被工信部授予管线球阀“制造业单项冠军示范企业”称号、获得省级科技进步一等奖诸多荣誉。成都成高阀门有限公司生产的石油化工管道阀门市场占有率处于国内领军地位，公司生产的各种管线

球阀、低温阀门、调节阀、旋塞阀等各种管道阀门广泛应用于天然气、化工、炼化等重要行业领域。成都成高阀门有限公司为“西气东输”、“中俄管线”、大型炼化系统等国内外重大工程提供关键管道阀门，公司研制大型全焊接球阀综合技术水平处于国际领先。成都成高阀门有限公司将承担起建设工程中心任务，联合共建单位开展管道阀门行业领域的基础材料研究、设计制造理论研究、智能制造模式研究、检测检验技术等行业共性技术攻关工作，促进国内管道阀门行业整体技术进步。

### 四川省科学技术厅文件

川科高〔2022〕1号

#### 四川省科学技术厅关于公布2021年第二批四川省工程技术研究中心认定名单的通知

各市（州）、扩权县（市）科技局，各有关单位：

为深入实施创新驱动发展战略，推进四川省工程技术研究中心建设和发展，根据《四川省工程技术研究中心建设发展规划（2020-2025年）》（川科高〔2020〕8号）和《四川省工程技术研究中心建设运行管理办法》（川科高〔2021〕19号），科技厅组织开展了2021年第二批四川省工程技术研究中心认定工作，现将认定的“四川省工业互联网智能监测及应用工程技术研究中心”等34家名单予以公布（具体名单见附件），并就有关事项通知如下：

—1—

附件

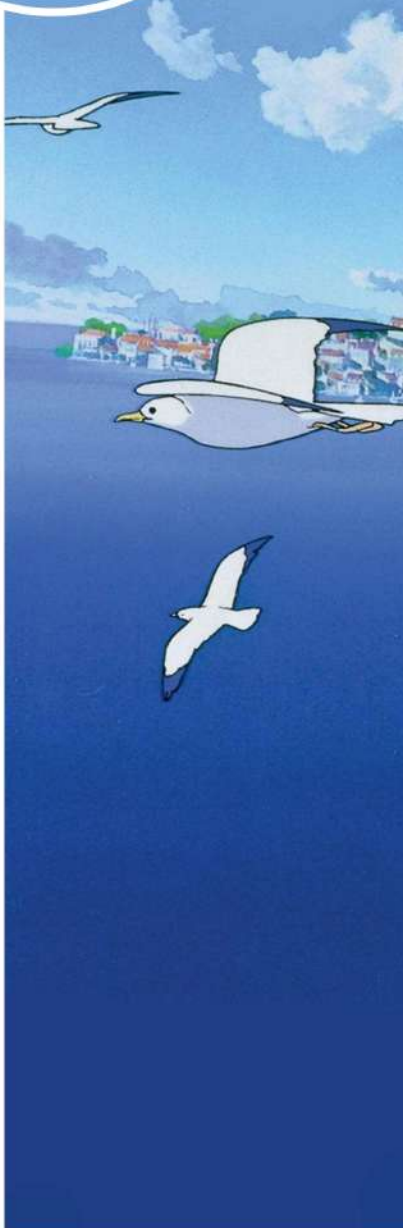
#### 2021年第二批四川省工程技术研究中心认定名单

序号	中心名称	依托单位	备注
1	四川省工业互联网智能监测及应用工程技术研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
2	四川省智能机器人产品智能制造工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
3	四川省森林草原火灾监测预警工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
4	四川省智能水文地质探测与评价工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
5	四川省智能装备检测工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
6	四川省智能装备检测工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
7	四川省智能装备检测工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
8	四川省智能装备检测工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
9	四川省智能装备检测工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
10	四川省智能装备检测工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
11	四川省智能装备检测工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
12	四川省智能装备检测工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
13	四川省智能装备检测工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
14	四川省智能装备检测工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
15	四川省智能装备检测工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
16	四川省智能装备检测工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
17	四川省智能装备检测工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都
18	四川省智能装备检测工程研究中心	成都成高阀门有限公司	成都

—3—

供稿/许世法

# 乘风 简讯



2021年11月9日-2021年11月12日，成都成高阀门有限公司接受了中国船级社质量认证公司对我公司的OES三标体系再认证审核。经过公司全体员工的共同努力，从配合审核到完成船级社开出的不符合项进行整改，以及整改证据的提交、确认，成都成高阀门有限公司于2021年12月28日正式通过了OES三标体系再认证审核。中国船级社向成高公司颁发了质量管理体系、环境管理体系及职业健康安全管理体系认证证书，这标志着成都成高阀门有限公司OES三标体系认证工作取得了圆满成功。

认证不仅仅是一次单纯的外部审核，也是企业从质量、环境、职业健康安全三个维度进行的一次自我反省。通过此次OES三标体系认证，旨在使以往的质量、环境、职业健康安全管理的思想更加系统化、条理化；通过查漏补缺让管理的内容和手段更加具体和丰富，提升企业的各项管理水平。

本次三标体系审核的顺利通过，反映出公司管理层对OES管理体系运行的高度重视，也充分体现了成高公司在质量、环境、职业健康安全方面所取得的进步和成绩，为实现成高阀门持续发展奠定了良好基础。



供稿/康中海



2022年1月11日，雅安名山区各级领导莅临成都成高阀门有限公司参观考察。



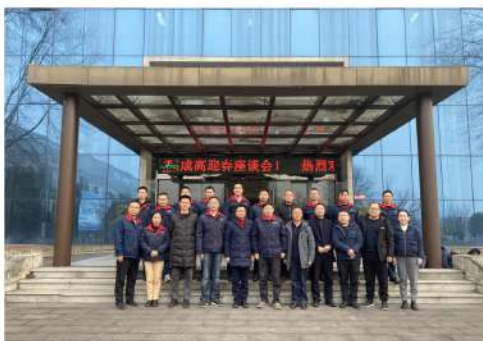
供稿/合羽

近日，工业和信息化部发布了“2021年度绿色制造名单公示”，成都成高阀门有限公司荣获“国家级绿色工厂”称号。



供稿/合羽

2022年1月19日，成都成高阀门有限公司邀请各位专家莅临公司参与“专家迎春座谈会”。现场气氛热烈，大家欢聚一堂，交流心得，共话新春，畅谈未来。



供稿/合羽

值此新春佳节即将到来之际，为感谢全体员工一年来的辛勤付出，1月24日，公司工会向全体员工发放春节慰问品，为员工送去新春的祝福，祝全体员工新春快乐，阖家欢乐！



供稿/合羽

成都成高阀门有限公司“2021年度员工表彰大会”于2022年1月28日在公司东区4楼培训室召开，会议由办公室副主任孙和兵主持。



公司党委副书记、总经理助理代群芳宣读了评优表彰决定，并对此次受表彰的员工和团队表示祝贺！会上，孙主任对获奖人员的主要事迹进行同步介绍，公司领导一一为“新员工成长奖”“技术明星”和“优秀员工”颁奖。董事长丁骐先生为“成都工匠”夏彬、杨少林和叶德莉颁发“成都工匠”人才绿卡。会上，“新员工成长奖”郑煜川、“技术明星”夏彬和“优秀员工”代表傅建川作代表发言。



总经理张俊表示，公司每年举办表彰大会的目的，就是为了表彰先进、学习先进，并号召管理班子带头向先进员工学习，希望公司能形成学习的氛围，人人争创先进。

董事长丁骐表示，此次表彰会简朴而不失隆重，对全体获奖员工表示衷心地祝贺。他强调，公司的年度表彰大会已经持续举办了几十年，所有获得表彰的员工都是各个岗位上的普通员工，在各自岗位上默默奉献。岗位不分高低贵贱，只要勤奋、努力、踏实地工作，就会得到大家认可，被公司提出表彰。公司的发展一是靠优秀员工的带领，二是靠公司的人才战略，公司鼓励全体员工比学赶帮，争先创优。最后，春节将至，恭祝全体员工新春快乐，阖家欢乐，身体健康，工作顺利！2022，大家携手再出发！

2022年，成高阀门将策马扬鞭，继往开来，以提高我国阀门行业整体水平为己任，携手共进，实干苦干，攻坚克难，谱写公司发展新篇章！

供稿/合羽



## 标准更新信息

### API 6D第25版标准

API于2021年11月正式发布。新版6D标准规定了用于石油与天然气行业的轴向阀、球阀、止回阀、闸阀和旋塞阀的设计、制造、材料、焊接、质量控制、装配、测试、标记、文件编制和过程控制的要求，以确保行业稳定产出可靠及可持续的能源。

修订后的新版标准不仅满足了行业不断发展的新需求，同时扩大了适用性。其中一些更新包括：阀门类型新增轴向阀、确定热处理和螺栓的最低要求、修定了标记要求和设计确认指南，更改了规范标题，以反映其在石油与天然气行业的广泛使用和适用性。

### API STD 600

《钢制闸阀—法兰连接端和对焊端、螺栓连接阀盖》第14版于2021年5月出版，并于2021年11月正式实施。该标准规定了重型系列螺栓连接阀盖钢制闸阀的要求，其可满足炼油厂和相关腐蚀、侵蚀以及其它服役环境中的全径、厚壁和大阀杆直径特点。

本标准提出对以下闸阀特点的要求：螺栓连接的阀盖、外螺纹和支架、升降式阀杆、非升降式手轮、单闸板或双闸板、楔式或平行阀座、金属密封面、法兰或对焊端。

### ASTM A216/A216M-2021

《高温可熔焊碳钢铸件标准规范》于2021年9月出版实施。本规范适用于高温的阀门、法兰、管件和其他承压件的碳铸件，并且这些铸件适于与其他铸钢或锻钢件熔焊装配。本规范包括WCA、WCB、WCC三个牌号的钢种，根据设计、使用条件、力学性能和高温特性来进行选择。

### ASTM A352/A352M-2021

《低温承压用铁素体和马氏体铸钢件标准规范》于2021年3月出版实施。本标准适用于主要

做低温用途的阀门、法兰、管件和其他承压件的铸钢件。本标准包括几个牌号的铁素体钢和一个牌号的马氏体钢（LCA, LCB, LCC, LC1, LC2, LC2-1, LC3, LC4, LC9, CA6NM），牌号的选择分析取决于设计和使用工况。

### ASTM E709-2021

《磁粉检验的标准指南》于2021年6月出版实施。本推荐方法叙述干磁粉和湿磁粉的检验技术，是探测铁磁材料表面或近表面裂缝以及其他不连续性的一种无损检测方法。磁粉检验可应用于原材料、半成品材料(钢坯、钢块、铸件和锻件)、成品产品材料以及焊缝等，而不管材料是否经过热处理。本方法也适用于预防性的维护检查。维护测试。本方法用作帮助制定技术条件/标准、工艺规程和方法的一种参考。

本推荐方法也可作下列用途的一种参考：制定磁粉检验方法，可对一些机构所推荐或要求的磁粉检验规程进行审查以评估其适用性和完整性。有助于与磁粉检验有关的设施和人员的机构。有助于制定涉及材料和工件检查的规程。本推荐方法描述的磁粉检验技术可用于多种尺寸和形状的铁磁性材料以及各种不同的检测要求。由于在规程和技术上存在许多可接受的差别，因此明确的要求应由书面规程来表达。

本推荐方法描述了用于下列磁粉检验技术的使用：干磁粉技术、湿磁粉技术、湿糊状/涂料状磁粉技术、聚合物磁粉技术。

### 相关信息：

如何查看或借阅相关标准？

标准原件保存于研究所和技术部西区，可前往资料室按规定借阅使用。

供稿/白开玉



## “新员工成长奖”代表发言

尊敬的各位领导，各位同事：

大家上午好！我是研究所新员工郑煜川，很荣幸被评为本年度公司员工新人奖，在此我仅代表所有获此殊荣的同事们，对各位领导和同事们长期以来的信任和支持表示衷心的感谢！

2020年冬天，我很幸运的加入了成高，转眼一年过去了，我也真正成为成高这个大家庭的一员。在这一年里，我实现了自己的理想，成为一名专职的技术研发人员，在工作中也取得一定的成就：

- 1、负责开展材料方面工作，补充和优化各材料规范、采购技术规范等，一定程度上弥补材料专家流失的缺口。
- 2、负责和铸锻件厂家交流沟通，处理铸件质量问题等，结合本人7年铸造知识和经验，对公司的铸件质量管理的提高提出了部分建设性意见。
- 3、负责开展铸锻件重量核算工作，通过核算后的重量和采购重量对比，发现了一部分采购中存在的重量偏差较大的问题，为公司采购成本的节约作出突出贡献。
- 4、积极参与部门国产化项目，参与轨道球阀国产化项目中各项材料性试验，24-1500低温阀铸件铸造工艺性评估，质量控制等工作。

自工作以来，我坚持不懂就问、不会就学的态度，在工作中学习，在学习中进步，在体现自身价值的同时让自己不断的变得更有价值。作为新员工的我们，在新的一年里，一定紧随公司的步伐，努力成长。祝愿公司在2022年乘风破浪，大展宏图！也祝大家新年快乐，阖家团圆，健康美满！谢谢！

郑煜川

2022年1月28日

## “技术明星”代表发言

尊敬的各位领导，各位同事：

大家好！

我是生产一部一车间的夏彬，今天能在这里发言，我感到十分的荣幸和激动。首先，我代表此次受表彰的技术明星，感谢公司的培养，感激各级领导的关心和支持，感谢同事们的悉心帮助。

我因成高而优秀，成高因我而骄傲。公司为我们个人的成长和发展提供了广阔的平台，自进入公司以来，我自认为并没有为公司做出多了不起的大贡献，也没有取得异常值得炫耀的业绩，我只是尽自我最大的本事做好属于自我岗位上的工作，用我最大的努力尽快完成每一次任务。令人高兴的是，我的付出和取得的成绩得到了公司的认可，2020年有幸被公司推荐为“大邑工匠”，2021年成立了以我之名命名的工作室，这些



对我来讲都是莫大的荣幸和肯定。

今天的荣誉是明天的起点，我将怀着一颗感恩的心投入到今后的工作中，热爱公司，在生产、生活中起到模范带头作用。力求高质高效地完成工作，在工作中不断提升和完善自我，在完善自我的同时，以工作室为依托，分享自己的经验和知识，帮助其他同事共同提高、共同进步；认真履行岗位职责，踏实工作，始终坚持旺盛的精神风貌和饱满的工作热情，全心全意的投入到工作中，以此来回报各位领导和同事的鼓励和期盼。

最后，祝公司在新的一年再创佳绩、更加辉煌。祝大家工作顺利、身体健康、家庭幸福、新年快乐！谢谢大家！

夏彬

2022年1月28日

## “优秀员工”代表发言

尊敬的各位领导，各位同事：

大家好！

金牛俯首辞旧岁，瑞虎腾跃迎新春！今天大家在此欢聚一堂，有幸作为公司优秀员工代表上台发言，我感到无上光荣和自豪。在这里我代表所有优秀员工向大家表示感谢，感谢领导的厚爱，感谢同事们支持！

能连续三年被公司评为“优秀员工”，我感到十分的荣幸，又感到自己的压力；荣幸的是我过去的工作，得到了公司领导和同事们的认可，这份荣誉也离不开公司领导和同事的关心和支持，在此我衷心的感谢！感到压力的是，在今后的工作中我更应该严格要求自己，把将来的工作做得更好，我想这也是对我工作的一种鞭策。

过去的成绩已成为过去，2022年才是我们奋发图强的一年，我们面临的新形式，既充满挑战，更催人奋进，在以后的工作中，我将更加严格的要求自己，将这个荣誉转化成动力，扬长避短，加快脚步，努力工作，不断学习提升自己的工作技能，用实际行动为公司的发展尽自己的微薄之力。

最后，我还是要感谢公司，是公司为我们提供了灯光绚烂、施展才华的舞台；感谢领导，是你们让我在工作中学会了思考和总结；感谢同事们，是你们陪我一起努力！一起拼搏！一起成长！

借此机会向大家拜个早年，祝愿大家在新的一年里，身体健康！工作顺利！阖家欢乐！

谢谢大家！

傅建川

2022年1月28日



# 因为诚信

SINCERITY

供稿/康中海

东汉末年，群雄争霸，一个个英雄的骊歌在此吹响。赤面秉赤心，骑赤兔追风，驰驱时，无忘赤帝；青灯现青史，提青龙偃月，隐微处，不愧青天。这赞的是关羽，诚信的典范忠义的象征。只因桃园结义时的一句生死相随，他付出了一生。即使战乱时投了曹操，在得知兄长下落时依然奋不题身千里相投，过五关斩六将尽显英雄本色。拼将一死酬知己，致令千里仰义名。时光荏苒，三国已成为历史的足迹，但岁月带不走，那一个个鲜活的面容，英雄的故事必将永远留传。诚信，造就了英雄。

在天愿作比翼鸟，在地愿为连理枝。这是唐玄宗与杨贵妃的承诺，他们也做到了。即使马嵬坡下杨贵妃缢死，玄宗依旧不忘旧日的誓言，于是七月七日长生殿，玄宗思念逆流成河。天长地久有时尽，此恨绵绵无绝期。有一种爱是生死相随，君当为磐石，妾当为蒲苇；蒲苇纫如丝，磐石无转移。这是兰芝与仲卿的承诺，他们也做到了，自此，孔雀东南飞，五里一徘徊。诚信，创造了刻骨铭心的感情神话。

季布“一诺千金”免遭祸殃：秦末有个叫季布的人，一向说话算数，信誉非常高，许多人都同他建立起了浓厚的友情。当时甚至流传着这样的谚语：“得黄金百斤，不如得季布一诺。”（这就是成语“一诺千斤”的由来）后来，他得罪了汉高祖刘邦，被悬赏捉拿。结果他的旧日的朋友不仅不被重金所惑，而且冒着灭九族的危险来保护他，缢使他免遭祸殃。

诚信，作为中华民族的传统美德，经历数千年的传承后仍然光彩依旧。

党的十八大提出，倡导富强、民主、文明、和谐，倡导自由、平等、公正、法治，倡导爱国、敬业、诚信、友善，积极培育和践行社会主义核心价值观。

“爱国、敬业、诚信、友善”，是公民基本道德规范，

是从个人行为层面对社会主义核心价值观基本理念的凝练。它覆盖社会道德生活的各个领域，是公民必须恪守的基本道德准则，也是评价公民道德行为选择的基本价值标准。诚信即诚实守信，是人类社会千百年传承下来的道德传统，也是社会主义道德建设的重要内容，它强调诚实劳动、信守承诺、诚恳待人。

在公司组织的青干班培训中丁董事长也给全体学员做过“阳光、诚信、自信、激情、踏实”的企业精神分享。号召全体学员认真总结分析，日常的生活与日常工作，能否多多的靠近这简短的十字，要经常自省其身，还有哪些方面做得不够好。做得好的继续保持，做得不好的尽力改进，让自己的工作及生活变得更加的丰富多彩。

从中华民族几千年传承的传统美德，到党的十八大提出的社会主义核心价值观，到成高公司的企业精神。从古到今，大到国家，小到企业、个人，皆在提倡“诚信”，可见“诚信”这一品质对每个人的工作生活至关重要。

诚信，是不取他人院外之梨的我心有主。

诚信，是一言既出驷马难追的君子胸怀。

诚信，是受人之托忠人之事的坦荡风度。

诚信，是一种美德，内诚于心，外诚与人。

诚信是……

诚信似山，沉稳肃寂；诚信似河，执着向前；诚信似光，照亮人心。因为诚信，一个个英雄展露风采；因为诚信，时光创造了太多太多的美；因为诚信，生命之舟得以远航，尽显风采。

我们许诺，所以我们遵从，我们约定，我们信赖，让我们怀着互诚互信的心态去面对每一件小事，我们必将成功！

因为至诚，所以至成。





## 咏梅

供稿/小叶子

腊梅傲枝头，  
花开满庭芳。  
独放霜雪里，  
凌寒分外香。

编委会主任：丁 骐

编委会副主任：张 俊、曾品其、龚王军、王 毅、  
赵 刚、李 勇

编委会委员：代群芳、孙和兵、张海林、袁小虎、  
李红彪、罗 峰、巫仁华、李 倩

## ·联系我们·

通讯（投稿）地址：成都市大邑县晋原镇工业大道67号

电子信箱：[ccfv@china-cfft.com](mailto:ccfv@china-cfft.com)

公司官网：[www.china-cfft.com](http://www.china-cfft.com)

联系电话：028-88281770-2003

打开微信扫描右侧二  
维码，即可关注官方  
微信公众号



（集团官微）



（成高官微）

打开微信扫描右侧二  
维码，即可进入官网



《乘风通讯》期待您的来稿！