

乘风通讯

【内部资料】

www.china-cfft.com

《成阀报》编委会

第四期

务实 创新 诚实 讲信

2022年04月出版

总第365期



■4月初，成都成高阀门有限公司举办了API 6D 25版的培训会议。

侧装式超低温球阀



规格：

NPS1-28 (DN25-DN700)

Class150-Class1500 (PN16-250)

简述：

锻钢侧装式低温球阀

产品概述：

侧装式超低温球阀作为低温管道系统中重要的开/关元件，是石油化工、空气分离、天然气工业的一个重要组成部分。侧装式超低温球阀适用于低温的液体或气体介质，如液化天然气（LNG）、液化石油气（LPG）、液氢、液氧、乙烯和其他条件。

设计及检验可按BS 6364、MSS SP-134、MESC SPE 77/200、JB/T 7749、JB/T 12625、ASME B16.5、ASME B31.8、及API 6FA等标准。防火安全满足API607/API 6FA要求并通过试验认证。

「卷首语」

读书不拘形式，学习改变人生

在草长莺飞的暮春时节，第二十七个世界读书日如约而至。从网络电商的购书促销，到书店出版社组织的读者见面会，再到互联网阅读平台开展免费阅读活动、图书漂流、知识竞赛，各地组织开展了丰富多彩的阅读活动。节日的一大意义在于营造仪式感，提供一个审视生活、反思自我的难得契机。一年一度的读书日，关键不在于计较这一天里读了多少书，而在于能否重新认识平日的阅读习惯。

开卷有益，读书可以开阔视野、增长知识、启迪智慧……每一条意义都耳熟能详，但未必每个人都会将阅读付诸行动。你有多久没坚持读完一本书，你是否常常买书而不看书，你是否还会郑重地读一本专业书籍……人们常常纠结于这些问题，但未必明确这为何重要。首先澄清“什么是书”，或许是更好开启阅读的前提。

从龟甲木牍，到兽皮贝叶、线装卷轴，再到电子书籍，知识的呈现形式因时而异。进入数字时代，书的形式愈发多样，阅读的方式也不拘于前。从载体看，纸质书与电子书的争论背后，有人喜欢墨香的安然，有人钟情屏上的便捷；从形态看，大部头与碎片化的热议背后，有人坚持花时间埋头于卷帙浩繁，有人则习惯了即时刷取的轻量阅读；从感官看，有人只接受看书、读书，有人则选择听有声书。多样的读书体验，并不存在非此即彼的标准答案。

阅读方式的变化折射出社会生活的变迁。一方面，科技赋能，为阅读带来了更丰富的形式；另一方面，在忙碌的生活里，人们试图通过轻阅读、全程化阅读等方式为读书留下一席之地。从获取信息、认识世界的角度看，参与在线课程、网络讲座、有声图书馆也是一种读书，知人论世、读无字之书又何尝不是一种阅读。2021年，《论语》在阅文平台上阅读人次达3000万，超8成以上的读者年龄在30岁以下。当“书”的含义不断拓展，我们不妨更加关注知识的获取方式及内容。

读书即学习。有声书未必没有深奥的知识，碎片化阅读并非一无是处，即便如短视频里也未必没有鲜为人知的世界。学习无处不在，关键在于，不同层次的知识该如何建构我们的精神世界？身处现代社会的复杂个体，往往拥有多重身份、肩负多重使命，似乎每一类知识都有独特的价值。如何在有效时间里让学习更有意义，是每个人必须回答的考题。

从为了一本新书而在书店门口彻夜排队，到随时获取海量信息，知识爆炸时代的阅读不再是“是否有书”的问题，而是“如何读好”的问题。随着人工智能等技术的发展，不少简单重复的工作或许会被算法与机器取代。所以，读书肩负着“重新发明自己”的重任，在猎奇大千世界、在关注冷门知识之外，更需着眼于锻炼自己的思考力与判断力，在思接千载、视通万里中完成心灵的滋养与精神的锻造。

载体在变，方式在变，内容在变，但学习规律不会变化。“不积小流，无以成江海”的积累始终重要，“书山有路勤为径”的刻苦永远关键。无论是书本、杂志，还是音频、影像，抑或是论道、问学，只要深入人心、启迪思考，就不失为好的阅读。在坚持不懈的阅读中拓展思想的深度、挖掘人生的厚度，这应当成为世界读书日给我们的启示。

摘自人民网

目录

CONTENTS

■ 卷首语

读书不拘形式，学习改变人生 人民网/01

■ 新闻纵横

乘风简讯 李龙、王佳文等/03

■ 知识窗

天然气管道常用阀门：管道球阀 白开玉/05

■ 共青城专版

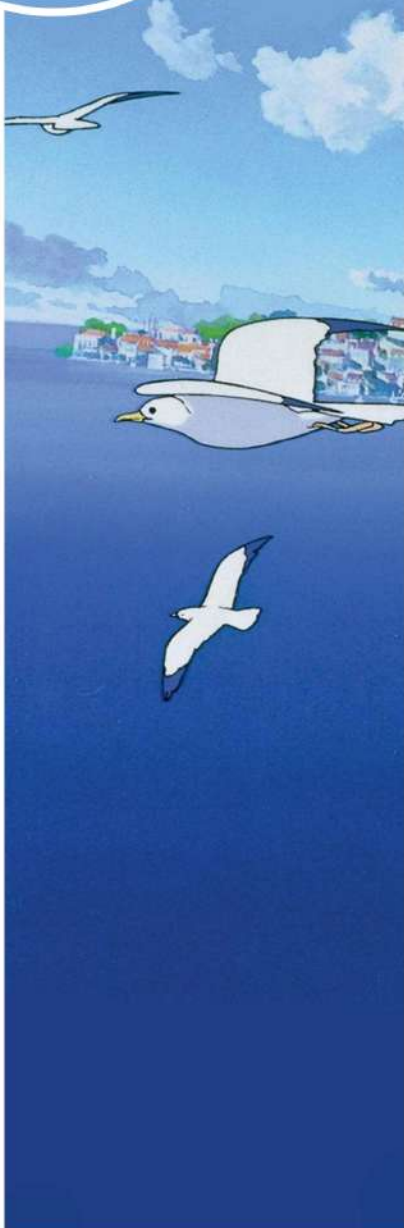
热爱可抵岁月漫长 王佳文/09

我与乘风共成长 徐婕/10

■ 诗意生活

午夜听春雨有感 汪涛/11

乘风 简讯



4月初，成都成高阀门有限公司举办了API 6D 25版的培训会议，本次会议由技术部组织，质检部、质管部、研究所人员参与培训。



首先培训老师简单介绍了API 6D 25版主要更新内容，然后根据设计、材料、焊接、热处理，无损检测等5个方面对API 6D 25版的要求进行了讲解，最后对于培训人员提出的问题进行了——解答。

API 6D是目前公司产品关系最密切的标准，API 6D 25版将于2022年11月正式生效，通过本次培训，各部门相关人员对于API 6D 25版标准的有了一个更全面的了解和学习，对于目前不符合API 6D 25版要求的方面能够在新版标准生效之前进行及时调整。



供稿/李龙

2022年4月21日，西门子PLM上线操作培训在东区203举行，研究所、技术部的所有技术人员参加了此次培训。来自银华世纪的邓老师、刘老师就PLM的功能和操作步骤做了详细的介绍和演示，听课的技术人员就操作问题和二位老师举行了充分的沟通。为响应公司标准化会议的要求，会议全程举行了录屏和录音，为大家复习课程和新员工的人职培训留下了宝贵的学习素材。为了活跃培训气氛，培训还特意增加了有奖问答的互动环节，提升了大家的学习热情和积极性。

培训的同时，银华世纪的田老师配合IT技术人员对研究所、技术部的电脑进行了系统的升级和新版PLM的安装工作。此次培训和软件安装工作的完成标志着我公司新一代PLM很快将会投入实际应用，将进一步提高我公司的数字化和信息化水平，将极大减轻技术人员从事简单重复工作的负担，腾出更多时间进行产品研发和升级，为科技兴企提供新机遇。



供稿/王佳文

2022年4月11日-2022年4月12日，合肥通用机电产品检测院审核组对成都乘风阀门有限责任公司就中石化易派客电子招标平台的信用认证进行了审核。此次审核的主要目的是对我司在易派客平台上信用认证进行资质评审。

在我公司相关人员的陪同下，审核组人员考察了公司生产车间以及公司取得的科研成果，对我司的经营资质、人力资源、生产情况、质量监控、技术研发成果等做了详细的记录和审核。经过为期两天的审核，公司通过了评审组的评审与认可。本次认证评审为公司在未来继续在石化系统投标工作的开展，提升公司品牌形象，进一步拓展公司在石油化工系统的市场奠定了坚实的基础。

供稿/汤艳丽

为了继承和弘扬“五四”精神，展现公司青年员工健康向上的精神风貌，增强团队的凝聚力与向心力，公司团委于4月25日组织开展了主题为“传承荣光 激扬青春”的“五·四青年节”系列活动之羽毛球双打预赛。



供稿/合羽

天然气管道常用阀门：管道球阀

阀门的种类多种多样，应用范围相当广泛。天然气管道常用的阀门主要有管道球阀、平板闸阀、旋塞阀、强制密封阀等，其中以管道球阀应用最为广泛。

一、管道球阀的发展

管道球阀经过半个多世纪的发展，在结构设计上形成两大流派。一派以美国Cameron公司为代表，采用全焊接球状阀体结构。属于这一流派的有德国的BORSIG公司和Schuck公司，美国的Larsen&Toubro公司，日本的KITZ公司TIX公司，TUBOTA公司，以及俄罗斯的Tyazhpromarmatstva公司。另一流派以意大利的Grove公司为代表，采用非提示筒状结构和在此基础上发展起来的全焊接筒状阀体结构。同属于这一类的有意大利的NuovoPignone公司，PCC公司，PERAR公司，PIBIVIESSE公司，B.F.E公司，FCT公司，美国的PBV公司以及捷克的Czechoslovakia公司。

美国Cameron公司产品的技术特征是：全焊接球状阀体，尼龙或PTFE密封材料，可转动阀座，上下阀杆轴支撑，进口端密封，出口端腔体压力自动向下游段泄放。该公司在五十年代就完成了全焊接球形阀体结构，以其高可靠性广泛应用于油气长输管道中，如美国阿拉斯加原油输送管道。

意大利Grove公司生产的球阀以双活塞效应，防爆橡胶O型圈或PTFE密封材料，支撑板支轴球结构，分体式阀体，便于维修，广泛应用于油气长输管道的场站和增压站。其后发展的圆筒状或准圆筒状全焊接阀体球阀在长输管道中亦用作紧急切断阀。在某些需要在线维修的场合，可以选用上装式结构管线球阀。在其后的发展过程中，上述两种技术互相借鉴，互相交融。Cameron公司的Dynaseal370系列产品极为分体式结构，与全焊接阀体产品配套销售；Grove公司也推出准球状的全焊接阀体结构

在主管线中获得应用。而其他公司如TIX，TITZ则吸收两大流派的优点，根据各自制造工艺特点，推出球状全焊接阀体，双活塞效应，橡胶密封材料的管道球阀产品，综合了各流派的技术优势。

二、管道球阀的结构特点及工作原理

1、阀体

阀体可分为全焊接阀体设计和分体式阀体设计。

全焊接阀体设计有筒状结构和球状结构，筒状结构制造工艺较简单，便于装配定位，返修容易实施，坯件制造所需模具简单，费用相对较低，而且方便采用支撑板对球体进行固定。但重量大，材料成本高。同时由于多采用双焊缝，焊接过程热输入量大，残余应力复杂，轴向和径向变形大。在阀门安装在管线上后，阀体承受极大地管道应力和管线载荷，同时由于安装误差、底层运动和热变应力等因素影响，产生的外力和扭矩是相当大的，厚度比较大的圆柱形阀体能够更可靠的承受管线载荷，不易产生变形。球形阀体结构受力状况优于筒形阀体结构，抗弯曲、抗挤压能力强，阀体设计壁厚小，重量轻，结构整体性能好，但其制造工艺相对复杂，在阀内做球体支撑不易实施，一次性开模费用较高，但批量生产成本低于筒状结构阀门。目前，球状阀体结构有三种焊接形式：第一种是两纵两环焊接形式，Cameron公司的全焊接球阀即使这种焊接形式。这种结构阀体成型所需模具相对较为简单，模具费用低，但焊缝多，焊接变形大，装配定位难度大，T字形焊缝容易产生应力集中。第二种球形阀体结构是，左右两个阀体为球形，中间为圆柱形，三体通过两道对称纵向焊缝组焊而成，这种结构工艺性较好，便于返修和发干部分的安装，对于大口径全焊接球阀尤为适合，目前新比隆公司等采用此种结构。第三种是采用单条焊缝焊接的阀体结构，现在由于工艺技术进步，采用左右阀体热锻压成型，在

中间单焊缝焊接成型，焊缝少，减少先能量输入，降低轴向和径向变形，且焊缝远离阀座，焊接热不易损伤阀座，因此可以以较高的焊接电流和速度进行焊接，此种结构阀体成型需要专门模具，模具费用相对较高，如一次装配试验不成功，返修比较困难，目前Schuck等公司采用此种结构。

分体式结构又分为侧装式和顶装式两种。一般由阀体和左右连接体组成，连接体与阀体由螺栓连接，连接法兰厚度与螺栓的连接强度应按与阀体内径相当的法兰进行类比设计，其连接强度必须防止管道盈利而产生连接松弛，使密封失效。阀体与连接体面对面接触，中间无间隙。密封必须满足失火安全要求，采用橡胶“O”型圈与缠绕式金属垫组合密封。但是随着近年来全焊缝阀体技术的快速发展，已经逐渐取代了具有外漏危险的分体式结构。

阀体的材料为锻件，温度 -29° 以上选用ASTM A105； -25° 以下选用ASTM A350 LF2。对于焊接阀体，对A105或LF2材料的化学成分、含碳量、碳当量以及硫、磷等元素应另有特殊限制。锻件按三级锻件标准验收，做100%无损探伤，焊缝处做着色检查和超声波探伤。

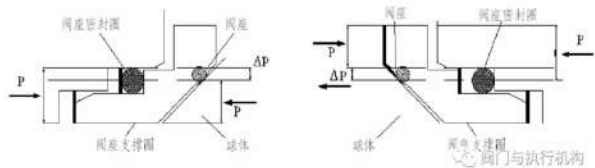
2、阀座及密封

阀座密封结构是全焊接球阀的关键技术，它直接影响球阀的密封性能和使用寿命，为确保其密封性能的可靠性和30年以上使用寿命的要求，通常在结构设计上采取以下措施：

(1) 双活塞效应的双密封阀座结构

双活塞效应是指在这种结构里，阀座与球体密封中心与作密封圈的中心在一个圆柱面上，如图所示，阀座支撑圈和阀座密封圈均为可以移动的活塞，同时具有两个活塞。所谓双密封座，是指就一个阀座而言，在两个方向均能实现密封的阀座结构。即当上游介质压力高于中腔压力时，介质压力会推动阀座密封圈向球体移动，使上游侧推力与中腔侧推力形成 ΔP 的压力差，从而使阀座与球体抱得更紧，

增加密封比压，满足密封要求，也就是当上游压力高时能够实现密封；当中腔压力高于上游压力时，中腔压力会把阀座密封圈推向上游侧，而改变阀座上下游侧的受力面积，使中腔介质推动阀座支撑圈的推力大于上游侧介质推动阀座支撑圈的推力，形成 ΔP 的压力差，这个压力差仍然使阀座与球体抱得更紧，实现密封。所以这种结构无论上游侧压力高还是下游侧压力高，阀座都会紧紧抱紧球体，满足密封需要，因此叫双密封阀座。



(2) 自泄压式的单密封阀座结构

如图所示，这种结构的阀座密封圈是固定的，只有阀座支撑圈可以移动，因此，这种结构又称作单活塞效应阀座。该结构阀座密封圈到阀门中心的距离A大于阀座与球体接触点到阀门中心的距离B，当上游压力高于阀腔压力时，上游压力会把阀座支撑圈推向球体，使阀座和球体紧密结合，实现密封。当中腔压力高于上游或者下游压力时，中腔压力会把阀座支撑圈推离球体，是阀座和球体脱离接触，从而使中腔压力得以向低压的上游或者下游泄放。

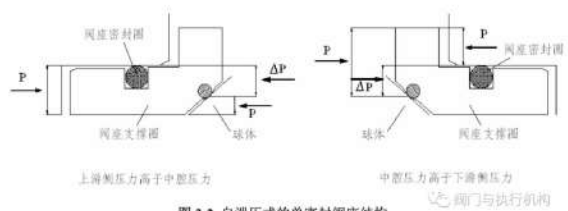


图 3-2 自泄压式的单密封阀座结构

双活塞效应的双密封阀座结构对全焊接球阀来说是一种非常有效地密封结构。由于要求确保30年使用寿命的全焊接球阀来说，是非常必要的，因为在阀内两个阀座中，任何一个阀座受损，另一个阀座仍然可以独立的起作用，保证密封。而对于自泄压式的单密封阀座结构来说，当一端阀座损坏后，

介质会进入中腔，中腔压力将增大，而中腔压力的增大将会削弱另一端自泄压阀座的密封能力，当中腔压力高于下游压力达到设计值时，就会发生泄露。因此，就密封可靠性而言，双密封阀座结构优于单密封阀座结构。然而，正因为双活塞效应的双密封阀座结构不会自动泄放中腔介质压力，当阀门处于全开全关位置时，截留于中腔内的介质可能由于温度的急剧变化，使阀腔出现异常增压，经计算，当截留于阀腔内的气体温度由-30℃上升到70℃时（这种情况可能出现在我国的西北，在严寒的冬天，对阀门进行了开关，此后一直到来年炎热的夏天，都没有启闭过阀门。）阀腔压力会升高到原来的1.41倍，这种压力的升高对阀腔来说是不安全的。因为，气体是可压缩的，温度升高，对阀腔压力影响还不是很大；如阀腔充满的是液体介质，因液体的不可压缩性，温度升高，阀腔压力会升高更快。因此为保证阀腔的安全，对两个阀座均为双活塞效应的双密封阀座结构的全焊接球阀，必须在阀腔安装压力泄放阀，泄放阀的泄放压力通常设计为公称压力的1.1~1.33倍，泄放阀的口径通常 $\geq 1/2$ in。

对于管道球阀阀体的密封方式通常组合密封方式，常用方法主要有下面三种：

（1）初级金属密封，次级软密封金属密封可以减少管道内的杂质对软密封阀座的冲刷和擦伤，延长软密封阀座的使用寿命，同时金属密封承担了大部分来自管内介质对阀座支撑圈的推力，使阀座受力减小，避免了软密封阀座因为过载而受到伤害，金属阀座采用不低于阀门球体的材质。

目前软密封阀座的形状主要有两种，一种是 Δ 形的，一种是O形的，这两种形状的密封所用的材料以VITON AED（抗爆氟橡胶）为主，密封原理和性能一样。 Δ 形比O形的制造难度大，但形阀座的装配难度小，发草的加工难度也小于O形密封槽。国外大部分采用形密封，少数企业采用O形密封，国内企业以 Δ 形密封为主。

（2）初级金属密封，第二级尼龙密封，第三级橡胶软密封

目前国内外少数企业采用三级密封方式，设计这种结构是考虑到管道有很多杂质，这些杂质经常会把球面、阀座损坏，造成阀门内漏，增加一道尼龙密封，阻挡管道内的杂质对阀座的冲刷。在阀门开关过程中，尼龙还起到把球体表面的杂质刮掉的作用，从而保护了第三级的橡胶软密封，有利于延长阀门的使用寿命。但这种结构的尼龙阀座装配难度比较大，如不采取有效措施，在阀门开关过程中，尼龙阀座会从阀座槽中脱离出来。再有由于安装空间所限，尼龙阀座不可能做得比较宽，这样尼龙阀座很可能因过载而加速损坏，影响其实际效果。

（3）尼龙阀座密封结构

目前有少数企业如Cameron等采用尼龙阀座密封结构。尼龙、增强四氟、PEEK等密封材料常用于分体式高压球阀，在全焊接球阀中并不常使用，因为这些材料相对于viton等氟橡胶类材料来说，比较硬，材料的承压能力强，但回弹性差，容易受到管道内的焊渣、铁锈、沙子等杂质的擦伤、冲刷，其补偿性能差，使用寿命难以得到保证，Cameron为提高阀门的使用寿命，采用了旋转阀座结构设计，位于阀门3、9点钟位置的阀座，在阀门开启过程中，最先与介质接触，最容易受到介质的冲刷，为使阀座能均匀受损，在阀门每开关一次，阀座旋转一定角度，有利于延长阀门的使用寿命。但这种结构大大增加了启闭力矩，对长期不启闭的阀门，更容易出现卡死。

另外，以上三种密封方式常与具有紧急密封作用的注脂系统一起使用。该系统由注脂阀和止回阀组成，分别安装于阀体外侧的阀座部位和阀杆填料函外径上。该系统是一种补救措施，可以在紧急状态下阻止或减少管线阀门密封座的泄露，将阀门的彻底维护延迟到下一个预定的管线关闭期。注脂之前，需要对阀座密封部位进行冲洗，且在此过程中

阀门需打开15度左右三至四次，以彻底清洁球体与阀座的接触面。注脂后，要测试密封效果。

3、阀杆及密封

阀杆密封结构也是全焊接球阀的关键技术之一，此处密封性能若出现问题，介质就会外漏，造成环境污染、引发火灾等严重后果，因此务必高度重视。图所示结构是目前比较常用、也比较有效的一种阀杆密封结构，它由两道O型圈构成两道密封防线，辅以一道柔性石墨密封，保证了密封的可靠性。柔性石墨密封在发生火灾时可以有效地减少介质的外漏。

有人将两道O型圈密封分开，当阀杆密封出现泄漏时，可以对外层密封在带压情况下进行检修更换，这种结构更加先进、合理。国外部分设计在阀杆密封处采用一道O型圈、一道柔性石墨、一道弹簧制动密封圈结构，这种结构将三种不同密封材料的优点，集合在一起，形成全天候、满足多工况的密封要求。O型圈回弹性好，密封可靠，但耐高温、低温性能差，抗老化性能差；柔性石墨耐高温性能好，回弹性差，密封不是很可靠；弹簧制动密封圈是一种U形PTFE内置特殊弹簧的高性能密封圈，由适当的弹簧力加上系统流体压力，将密封面顶出而压在被密封的金属面以产生非常优异的密封效果，聚四氟乙烯抗老化、耐低温，适用介质广泛，弹簧的推力可以弥补密封面的磨损及阀杆表面的微观不平，是密封更长效、更可靠，这种结构特别适合于含硫天然气项目。

4、球体与支承轴

球体的加工精度，圆度 $\leq 0.005\text{mm}$ ，化学镀镍，镀层厚度高于阀座的镀层。对于大口径，高压级阀门球体，应作球体变形计算，这种变形足以引起密封失效。

球体的支撑结构有两种，一种是以支撑板支撑球体，阀杆和球体是独立的，介质推力通过支撑板

传递到阀体上，阀杆不承受介质推力，这种结构可以大大降低阀门的启闭力矩，有效保护阀杆密封，基本上筒形结构阀体都采用这种结构。另一种结构

多用在球形结构阀体上，球体的支撑靠上下阀杆，通过上下阀杆将介质推力传递到阀体上，这种结构阀杆要承受介质的推力，因此启闭力矩大，阀杆受力会加速阀杆密封的磨损。

5、防火结构

管道阀门需要具有火灾安全功能，则其结构必须为防火型，而其防火结构的设计应主要考虑：阀座的防火结构设计，阀杆防火结构设计，阀体与左右体结合面的防火结构设计。其中，阀座防火结构设计是关键，阀座的防火性能良好，在火灾事故状态下，可减轻阀杆防火结构、阀体与左右体之间防火结构设计的难度。目前常用的方法就是在阀杆及阀座支撑圈部分都加设了石墨密封，石墨密封耐高温性能好，在发生火灾的时候可以有效地减少介质的外漏，具有良好的防火作用。

6、防静电设计

由于球体及阀杆与非金属材料接触和摩擦，产生静电，因此在阀杆上/下位置设置导静电弹簧，将静电导通至阀体，并按照标准规定，使球体与阀体及阀杆与球体之间在12VDC以下，电阻值在10欧姆以下。

7、DBB功能设计

DBB（双截断和排放）功能设计是指无论是阀门处于开启状态还是关闭状态，阀腔泄压排放时，上游端和下游端阀座应同时截止，并允许从排泄阀处对在线阀门进行阀座密封性能测试，而不影响管线运行。

8、其他设计结构

其他结构设计如放空、排污、注脂、吊耳等，国内外没有差异。

摘抄自《阀门与执行机构》/白开玉

热爱可抵岁月漫长

“恭喜隋文静、韩聪组合获得2022年北京冬奥会双人花样滑冰冠军”，伴随着解说员的话音，全场沸腾了。这对中国组合在3对俄罗斯选手的“围追堵截”之下，顶住了压力，为中国队夺得了第九枚奥运金牌。

在领奖台上，当他们把金牌挂到对方的脖子上的那一刻，隋文静已经热泪盈眶，这些年一路走来实在是太不容易了。她也许又回想起她因为伤病做手术的场景：做韧带手术时因为是半麻，她甚至能听到电钻声，还有锤子敲在骨头上的微微震动，医生给她的两只脚接上韧带，去掉一些软骨，把骨头片下来转了一圈扣住另外一个韧带。那时，隋文静和韩聪多少都有些绝望，作为双人滑的搭档，韩聪在心里暗暗和命运较劲：“她就是我最最后一个舞伴了，能滑就一起滑，她不能滑我也不滑了。”好在隋文静很快恢复了，他们又重新站在了奥运会的赛场上，并且获得了金牌。

作为搭档的韩聪一路走来同样历经艰辛，韩聪的疑惑绝大部分源于自己。在花样滑冰双人滑项目上，男运动员通常都是身材高大、腿长臂长，而韩聪身高只有1米70，实在不是双人滑项目的理想人选。也正是因为身高的先天劣势，让在中学时代开始进行花样滑冰专业训练的韩聪，不断受到各种歧视。除了身材矮小的劣势，韩聪10岁的时候，右脚还受过一次重伤，因为当时医疗条件有限，右脚未能很好地康复，留下了左右脚跟腱不一样长和双脚不一样大的后遗症。如果从花滑运动员选材的角度说，韩聪可能早就被筛选掉，但越是外界的歧视，越是鼓起了韩聪的好胜心。作为搭档的隋文静也不断给韩聪打气：“很多人不看好我们，因为觉得我们身材不合适双人，但别人在质疑你的时候，你一定要相信那一点不一定是你的缺点，你要用一切去打败他们。等到之后，让他们再说，‘哦，我当时说错了’，我觉得这一点还蛮爽的。”

凭借着对花样滑冰的这份热爱和不服输的精神，在两人和教练组的努力下，职业生涯早期的隋文静、韩聪可谓是打遍青年组无敌手，凭借着高难度的技术动作和堪称完美的完成质量，他俩在2010年至2012年完成了青少年世锦赛三连冠，还收获了2009/20赛季以及2011/12赛季青少年大奖赛总决赛冠军。转战成人组后，两人同样在国内外赛场荣誉无数。其中包括世锦赛2金3银、2018年平昌冬奥会银牌、多次四大洲锦标赛冠军以及多枚花滑大奖赛奖牌等等。

人的一生如果有所热爱，并且将这份热爱作为一个事业去做，他的一生就不可能碌碌无为。隋文静、韩聪用对花样滑冰的热爱去挑战比赛征程中的一个一个难关，终于站在了奥运冠军的领奖台上。

同样花样年华的你，如果找到了你的热爱，恭喜你，请你不忘初心，将它作为一生的事业去追求，你终将得到命运的眷顾。如果你还没找到，请静下心来，听听自己内心的召唤，努力去找到它，那份热爱不需要多么伟大，哪怕只是下决心写一手好字，但是只要你坚持，它足可以在漫长的岁月中给你陪伴，在生命的暗夜中给你光明和方向。

供稿/王佳文



我与乘风共成长

初来乍到，对于刚入职5天的我，也算是个乘风人。

从进门的第一刻起就感受到了乘风人的热情，保安大叔面带笑容的提醒我出示健康码并且扫场所码。办公楼也很大气、宏伟、四处种满绿植。当时我就在想，工作累的时候出来走走也是别有一番风味吧。

办公楼三楼是人事部，进去说明了来意，人事的小姐姐温柔仔细的为我办理入职手续，并讲解了一些公司的规章制度，然后带我到所属部门。采购部在一楼的第三个房间，本部门的同事要我不要拘束，放轻松。说实话，入职这么久，进的公司大大小小的也有五六个，乘风是第一个让我来的第一天就感到温暖的地方，整体氛围是如此的轻松愉快。那一刻我就知道：我来对了。

在这物欲横流生活节奏超快的时代，我们不会有心思停下来看看身边的风景，因为我们所处的家庭、环境等等因素就让我们不得不为了自己想要的生活去奔波，去拼搏。曾经也有过生活的瓶颈期，失落、彷徨、挫败感接踵而至。可终究也是熬过来了，并体会到了生活的真谛，正所谓没有受过生活的鞭打的人生是不完整的。但是来到乘风，竟然让我的这些疲惫与焦虑感一扫而光。

生活很忙，有时候甚至忙到自己都记不清有多久没拿起手机看看新闻，多久没陪过家人，多久没

与好友相聚一堂，久到记不清对方的模样。这些都是生活赋予我们的，残酷且真实。

但是，就是因为有了这些忙碌奔波的日子才让我们的生活变得充实而有趣。

日出而作，日落而息，柴米油盐，皆是生活。

午休时走过乘风的林荫小道，茂密的树干在风中摇曳，微风吹过脸庞，仿佛记忆被拉回校园时代，让人在繁忙的工作之余感受到了几分惬意。这一刻，我对乘风有了新的认知，乘风带给我的不止温暖，还有生机与希望。

为什么我会选择采购这个岗位呢，其实在这之前我是有过一段采购经历的，体会过采购工作的繁琐和责任，还有很多不容易。可正是这份工作的不容易让我有了继续挑战它的想法，因为人生不能仅仅止步于此，还要不断的提高与突破。我喜欢不断实现自我价值，喜欢那份超越自我的成就感。正所谓步履蹒跚的过往，永不止步的当下。

结识乘风，是缘分，是巧合，亦是机遇。

希望在乘风这颗大树的庇护下我可以走的更高，更远。希望在接下来的每个日子我都能见证乘风的蒸蒸日上。

让我们一起扬起风帆，不忘初心，砥砺前行。

“乘风因我而骄傲，我因乘风而优秀”，我们一起加油！

供稿/徐婕



午夜听春雨有感

供稿/汪涛

又是一年春雨夜，浇的新芽换老叶。
自古逢春多赞语，怎知春日也寂寥。
待到清晨旭日升，微风和煦精神爽。



编委会主任：丁 骐

编委会副主任：张 俊、曾品其、龚王军、王 毅、
赵 刚、李 勇

编委会委员：代群芳、孙和兵、张海林、袁小虎、
李红彪、罗 峰、巫仁华、李 倩

·联系我们·

通讯（投稿）地址：成都市大邑县晋原镇工业大道67号

电子信箱：ccfv@china-cfft.com

公司官网：www.china-cfft.com

联系电话：028-88281770-2003

打开微信扫描右侧二
维码，即可关注官方
微信公众号



（集团官微）



（成高官微）

打开微信扫描右侧二
维码，即可进入官网



《乘风通讯》期待您的来稿！