

乘风通讯

【内部资料】

www.china-cfft.com

《成阀报》编委会

第六期

务实 创新 诚实 讲信

2023年06月出版

总第379期



■2023年6月15日，成都成高阀门股份有限公司2022年度股东大会和成都成高阀门股份有限公司创立大会在东区召开

Z11轻型平板闸阀



规格：

NPS1-48(DN25-1200)

Class150(PN16-25)

简述：

Z111轻型平板闸阀（焊接型）

Z112轻型平板闸阀（铸造型）

产品概述：

轻型平板闸阀为平行单闸板结构，一体式铸造阀体可选钢板全焊接型阀体，具有全通径设计、重量轻、阀座密封面自清洁、低扭矩、结构紧凑、免日常维护等特点，起导通/截断管路作用，适用于油、气、水等介质，主要用于油库罐区或要求空间小、重量轻的场所。

设计及检验可按API 6D、GB/T 19672、JB/T5298、API 598、GB/T 26480等标准，防火安全满足API 6FA要求并通过试验认证，NACE防腐耐酸可选，ISO 15848低泄漏可选。

健全全面从严治党体系 推动新时代党的建设新的伟大工程 向纵深发展

把党的建设作为一项伟大工程来推进，并且始终坚持党要管党、从严治党的原则和方针，是我们党的一大创举，也是立党立国、兴党强国的一大法宝。回顾100多年党的历史，党团结带领人民接续奋斗，中华民族迎来了从站起来、富起来到强起来的伟大飞跃，这个伟大飞跃是改造社会的伟大事业，同时也是改造自身的伟大工程。党的十八大以来，我们把全面从严治党作为新时代党的建设的鲜明主题，提出一系列创新理念，实施一系列变革实践，健全一系列制度规范，推动党的建设这项伟大工程不断深化发展，初步构建起全面从严治党体系。

构建全面从严治党体系是一项具有全局性、开创性的工作。新时代10年，我们党不断深化对自我革命规律的认识，不断推进党的建设理论创新、实践创新、制度创新，在构建全面从严治党体系上积累了丰富成果。我们把党的政治建设作为党的根本性建设，始终摆在首位，旗帜鲜明坚持和加强党的领导，严肃党内政治生活，净化修复政治生态，推动全党增强“四个意识”、坚定“四个自信”、做到“两个维护”，紧密团结在党中央周围，实现党的团结统一。我们把思想建设作为党的基础性建设，用新时代中国特色社会主义思想凝心铸魂，弘扬伟大建党精神，持续开展党内集中教育，使党员、干部补足精神之钙，坚守共产党人精神家园。我们提出和坚持新时代党的组织路线，以组织体系建设为重点，增强党组织政治功能和组织功能，整顿软弱涣散党组织，推动各级党组织全面进步、全面过硬，坚持党管干部原则，坚持新时代好干部标准，着力培养忠诚干净担当的高素质干部队伍。我们以制定和落实中央八项规定开局破题，以钉钉子精神纠治“四风”，坚决反对特权思想和特权现象，踏石留印、抓铁有痕，刹住了一些长期没有刹住的歪风，纠治了一些多年未除的顽瘴痼疾，以作风建设新气象赢得人民群众信任拥护。我们把纪律建设纳入党的建设总体布局，坚持纪严于法、纪在法前，严明党的政治纪律和政治规矩，带动组织纪律、廉洁纪律、群众纪律、工作纪律、生活纪律全面从严，以严明纪律规范党员、干部履职用权，抓早抓小、防微杜渐，精准运用“四种形态”，让党员、干部切身感受到党的严管和厚爱。我们把制度建设贯穿党的各项建设，与时俱进完善党章，聚焦加强党的领导党的建设推进制度创新，形成比较完善的党内法规体系，搭建起党和国家监督体系“四梁八柱”，把权力关进制度的笼子，为新时代党的建设提供了根本性、全局性、稳定性、长期性保障。我们开展史无前例的反腐败斗争，坚持无禁区、全覆盖、零容忍，不敢腐、不能腐、不想腐一体推进，“打虎”、“拍蝇”、“猎狐”多管齐下，查处一大批腐败分子，消除党内严重政治隐患，反腐败斗争取得压倒性胜利并全面巩固，成功走出一条中国特色反腐败之路。

健全全面从严治党体系，是全党的共同责任，必须充分发挥党的政治优势、组织优势、制度优势。要深刻把握党自我革命历史经验特别是党的十八大以来全面从严治党新鲜经验，立足新的形势任务，在党中央集中统一领导下，健全各负其责、统一协调的管党治党责任格局，把全的要求、严的基调、治的理念落实到全面从严治党体系的构建之中，不断提升制度化、规范化、科学化水平，使全面从严治党各项工作更好体现时代性、把握规律性、富于创造性，为党和国家事业健康发展提供政治、思想、组织保证。

目录

CONTENTS

■ 卷首语

健全全面从严治党体系 推动新时代党的建设新的伟大工程向纵深发展 人民网/01

■ 新闻纵横

乘风简讯 康中海、王佳文、袁小虎、周丽/03

■ 知识窗

阀门在LNG行业的应用 周丽/05

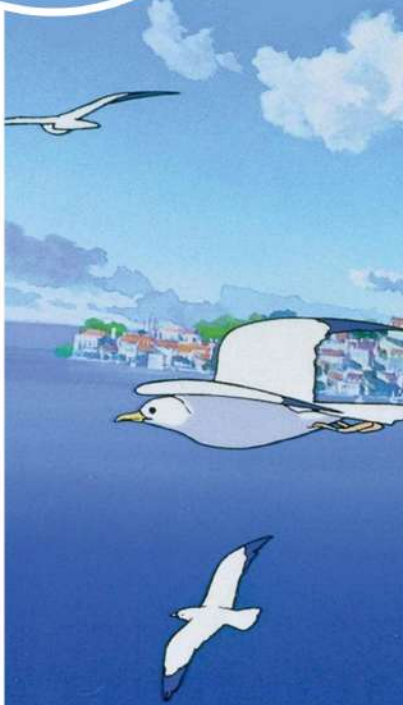
■ 共青城专版

工匠之路漫漫长 李红彪/07

锦郑线（唐山输油站、秦皇岛输油站）维保心得总结 王帅力/08

乐山大佛记 小叶子/09

乘风 简讯



2023年5月28日-5月29日，成都成高阀门有限公司通过了中国通用机械工业协会联合北京世标认证中心有限公司对我公司的“通用机械质量管理体系分级评价”工作。

本次评价过程遵循《通用机械行业组织质量管理体系分级评价规范》，由中国通用机械工业协会指定两名专家对企业绩效结果进行评价，北京世标认证中心有限公司指定两名审核员对质量管理体系过程运行结果进行评价，分级评价审核采取远程+现场方式，通过沟通询问、现场观察、调阅相关记录等，依据CTS WSF-TS201-2022《通用机械行业组织质量管理体系分级评价规范》的评价方法和指标，对成都成高阀门有限公司的质量管理体系过程运行成熟度和质量绩效水平分别进行打分，经过为期两天的评价过程，顺利完成了分级评价的审核工作。最终通过“通用机械质量管理体系分级评价”的评分规则打分，成都成高阀门有限公司获评AAA级（最高等级）。



供稿/康中海

5月24日，成高阀门第四支部支部重组会议暨第一次集中学习在公司西区生产部会议室召开。会上，新任第四支部支部书记李建云宣布了公司党委关于支部调整的决定，会议推选了新的组织委员和宣传委员，组织大家进行了集体学习并向大家分发了《习近平新时代中国特色社会主义思想专题摘编》教材。

会上，李建云对此次党支部划分和重新调整作出说明，表明了公司党委对产品生产组织和产品质量过程控制的高度重视。希望通过党支部战斗堡垒和党员先锋模范作用的

发挥，促进公司供给侧管理、质量检验、生产管理，实现生产部、采购部、安环办、物资部、质检部、质管部、生产三部、生产四部等多部门的统筹协调和相互配合，为客户提供质优价廉的成高产品。

回首过往，成高在西气东输、国产化项目等重大项目中取得了丰硕的成绩，离不开党员同志的先锋模范作用。立足现在，同一个开发区的其它兄弟企业也在奋力赶超，需要大家保持清醒和警觉。着眼未来，公司也面临着产品升级、企业转型的艰难任务，希望党员同志能继续保持艰苦奋斗的精神，在日常工作中迎难而上，起好领导带头作用。

总经理助理、生产部部长刘总补充道6月，公司生产部门将迎来生产旺季，各部门要做好“打硬仗”的准备，大运会也即将召开，支部的各位同志要在配合好成都市环保政策的前提下极力保证产品正常交货，为公司再立新功。

在未来的工作中，四支部将在公司党委的关心和指导下，按照基层党建工作责任清单，加强支部党员政治理论知识的深入学习，宣传党的方针政策，领悟和落实党的重大会议讲话精神。坚持把党建工作融入到企业生产经营工作中，为各部门的中心任务和工作提供精神指引和思想动力，发扬孺子牛、拓荒牛、老黄牛“三牛”精神，围绕生产任务目标，锚着问题去，追着问题走，狠抓工作落实。



供稿/王佳文

6月9日成都成高阀门有限公司第三支部委员会召开支部大会，组织学习了成阀委[2023]01号文件“关于评选2022-2023年度先进党支部和优秀共产党员的通知”。

会议首先对“先进党支部”和“优秀共产党员”评选要求进行学习，随后在支部内对先进党支部和优秀共产党员进行讨论，最终采用无记名投票的方式推荐“先进党支部”和“优秀共产党员”。

随后，成都成高阀门有限公司第三支部委员会组织全体党员和积极分子进行“民族复兴的呼唤与中国共产党的创立”党史学习，共同回顾中国共产党艰辛建党的历史。



供稿/袁小虎

6月21日，乌鲁木齐经济技术开发区区委副书记、管委会主任、区长丁志军一行人莅临成高阀门西区和东区进行参观指导，由公司副总经理龚王军和办公室副主任孙和兵进行接待讲解。



供稿/周丽

阀门在LNG行业的应用

LNG作为一种高效的、可储存的清洁能源，在产业链的各个环节上都表现出广阔的发展前景。国内天然气液化工厂主要以小型为主，湖北黄冈最大处理规模已达到120万吨/年的液化能力。

在LNG产业的快速发展过程中，与其配套的低温阀门需求量与日俱增。由于LNG具有易燃易爆超低温的显著特点，而且LNG工厂通常地处海边盐雾环境，因此对低温阀门的选型设计提出了更高的要求。目前国内大部分站场的LNG用深冷阀门仍需进口，有些苛刻工况用低温阀门仍被国外所垄断，如J-T阀，大型LNG储罐的呼吸阀，大口径、高磅级阀门等。尽管国内材质设计满足低温要求，但某些零部件的承压和密封性能仍需改进完善。

LNG用低温阀门型式

小型天然气液化工厂中，低温阀门主要集中在液化单元和LNG储存单元，压力等级不高，内径较小，其中较为苛刻工况为混合制冷循环工艺还用低温混合制冷剂节流阀喝LNG节流阀这种多级降压调节阀。据粗略统计，一般液化工厂用低温阀门数量约占整个工厂阀门总量的30%。在LNG接收站中（主要指接收能力200万吨/年以上的大型站场），低温阀门数量在2000个左右，其中小尺寸阀门数量约700个，低温阀门占全部阀门的90%以上，部分阀门压力等级较高，口径较大。

LNG领域涉及的低温及超低温工况阀门主要包括单座直通阀（包括角阀）、球阀、蝶阀、截止阀、止回阀和安全阀。

LNG低温阀门选型关键技术

LNG领域涉及的低温或超低温阀门应满足如下

基本要求：

①低温阀门须要加长阀盖，阀盖应为整体式螺栓连接结构；

②应装备加长阀杆，保证填料处于环境温度，所有阀杆都是防吹出结构。

③阀内件应易于拆卸，尤其是阀座可在线维护并易于更换，内件和密封能够快速从阀顶部拆卸，可在线维修。

④具有软密封结构的阀门应采用防火设计。

⑤所有球阀都应装有泄压装置。

⑥具有外密封结构的球阀、截止阀等应具有外密封性能。

⑦阀体、内件、阀盖、阀杆、执行机构等须设计成防静电结构。

LNG苛刻工况用阀门

J-T阀是LNG液化工厂中运行工况最为恶劣的调节阀之一。目前采用最多的液化工艺流程是混合制冷剂循环，分别采用制冷剂J-T阀和LNG J-T阀对混和制冷剂和天然气进行节流降压。混合制冷循环所用2个J-T阀，都在-150℃以下的超低温环境，在阀门正常开启的条件下，J-T阀两端承受的压力通常在30~80bar之间。由于J-T阀处于高压差和超低温环境，易产生气蚀，阀芯、阀座和阀体的表面容易损坏。若阀芯受损关不严，阀门在全关位置会出现泄漏、结霜现象。而且工艺上对J-T阀的性能要求较高。为达到制冷效果，使用过程中需保证阀两端压差和出口温度稳定，同时装置变负荷时需对J-T阀进行精确调节。

因此，在J-T阀选型中，除了要遵守低温阀门

设计的一般规则外，还须考虑在高压差工况对阀内件选型设计的特殊要求。

J-T阀选型设计的特殊要求

1: 阀内件结构性能对比及其选型

一般冷剂用J-T阀和LNG J-T阀的压差比都在0.9以上，需采用多级降压手段。目前，阀内件设计的基本思想是曲折通道、多级减压、扩大流动区域和多孔设计等。这种结构的阀内件可以使高速流体在通过阀芯、阀座时每一点的压力都高于在该温度下的饱和蒸汽压，主要有两种结构形式，多孔套筒式调节阀和迷宫式调节阀。

国外知名供应商产品的共性都是利用多级套筒实现逐级降压，区别在于对迷宫式和多孔式套筒结构的选用上，其中CCI、MASONEILAN、Copes Vulcan、SevernGlocon等主要生产迷宫阀，Fisher和Flowsever (Valtek) 主要生产多孔套筒阀。迷宫控制阀对流速的控制强于多孔套筒阀。在选择套筒阀级数时，若多孔套筒阀流速不满足要求，应选用迷宫阀。如采用迷宫阀芯，J-T阀寿命至少在两年以上，寿命是套筒阀5~10倍。套筒钻孔阀适用于小尺寸的多级减压工况，大尺寸选迷宫阀。迷宫阀量程范围较宽，但迷宫阀与多孔套筒阀相比价格更高。

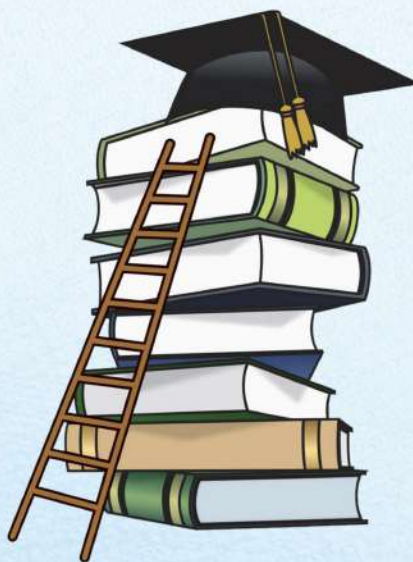
2: 出口流速的控制要求

高压差产生气蚀，介质的高流速也直接影响阀体和阀内件的使用寿命，需通过多通道设计的方法进行分级减压，使调节阀内流体压力-速度曲线变得平稳过渡。因此，选择阀内件流道结构时，应重点控制介质流速，尽量使高速流体撞击，造成动能的消耗，进而减小气蚀、振动对阀门的磨损。应满

足ISA标准给出的介质流出阀内件速度和动压能的要求。

3: 防堵塞设计

在液化工厂中，造成堵塞的原因主要有介质中存在水蒸气和CO₂导致冰堵；管线吹扫不干净残留焊渣、铜屑等杂质造成脏堵。因此，需考虑多级减压套筒设计的防堵功能。尽量选择光滑平稳的流路，必要时应缩小阀座直径，以提高节流速度来提高“自洁”性能，还可配置足够刚度和推力（力矩）的执行机构。



选摘自《阀门与执行机构》/周丽

工匠之路漫漫

随着制造业的发展，涌现出大量的高水平的制造业人才。政府推出的各级“工匠”评选是对制造业从业人员的业务能力和敬业精神的高度肯定，几乎能代表各行业的最高水平，能获得“工匠”殊荣的都是佼佼者。我们公司也特别重视并积极参与各级“工匠”的评选，现有“工匠”6人，其中“成都工匠”3人，“大邑工匠”3人。

自2020年，参与评选以来，我们公司推选了很多人，但获得通过的较少。我们主要吃亏的是“软件资料”的欠缺：创新能力比较不足、成立工作室较少、在各级劳动竞赛中获得名次较低等条件，在这些项目上我们还需继续努力，继续创新。

特别是“是否具备创新能力”这项条件，我们理解有误，大多数人理解为“发明创造”，但评委老师专门做了解释：凡是有别于过去已有的方式、方法，解决了实际困难的，都应该给予肯定，关键是要有记录，我们最欠缺的就是记录。我们在生产过程中遇到了各种各样的问题，我们也运用了新的办法去解决了困难，但没有记录，没有形成固定的工艺文件，评选时就没法作为评选证据。近年来，我们做了很多国产化的首台产品，遇到的问题也是

在其他兄弟单位同样存在的，我们解决了，就是为整个行业解决了，可惜的是，整个过程的记录很少很少。我们做了创新的事情，但没有相应的记录。

其次，我们参加厂外举办的各级劳动竞赛的经历较少，获奖的更少，这也是评委老师较为惋惜的。我们的产品都是在行业举足轻重的，某些方面还是行业顶尖的，但是我们的能力和水平只是整体体现在产品力上，缺少“竞赛”这样的个体的直接呈现。

为了让公司优秀的一线员工有更多的与厂外的人员的交流，我公司组织了部分员工参加了大邑县总工会、大邑县人力资源和社会保障局和西岭雪山文体装备功能区管委会于5月19日、20日联合举办2023年大邑县第十四届职工技能大赛，工种覆盖：维修电工、数控车工、焊工、钳工。罗治国、王小东、汪小明、李科、彭少龙参加数控车工组的比赛，王小东取得第三名的好成绩；李雨洋、李静波、余强、杨唯开焊工组比赛。甘贻汉、王永江、梁新圆参加了成都市工会组织的数控铣工组劳动竞赛。这次竞赛也让我们看到了与别人的差距。

“工匠”需要长期的积累和坚守，厚积薄发，急不来，“工匠”之路漫漫！

供稿/李红彪

锦郑线（唐山输油站、秦皇岛输油站）维保心得总结

非常感谢能在这次维保之行领导能将我一个完全什么也不懂的新员工带上，进行现场学习并在途中循循善诱给我讲一些对我来说能听得懂的理论知识，让我可以在头脑中搭建一个原始的理论模块，以便于我在今后的工作中能尽快上手，并且理论与实践相结合才是提升自我最快的方法。

维保之行前，在广元元坝进行了一个星期的各类阀门维保学习。由于是新人，根本不懂其中的原理和操作步骤，只能做一些打下手、递工具之类的事，然后在这期间亦步亦趋的学习那些我不曾接触过的新领域。

维保团队一行五人，领导亲自带队，另外还有三位经验丰富，常年浸淫阀门知识的师傅。我感觉受宠若惊，同时也担心自己做不好，给团队丢脸。只有通过日常维保工作中的仔细观察，凡事做在前面，凡事想在前面，积极主动才能更快的学习和进步。

前期一周左右的时间，同样是在打下手，观察，递工具，拍现场照片，经过观察一部分阀门的维修后，逐渐了解维保的过程以及各种工具、设备的操作方法和工作原理。随后就在不影响现场照片拍摄的同时逐步上手和师傅配合维保。

通过实践，我理解并掌握的维保的基本流程如下：

1.入场前的安全教育，需要留档，算是对双方的一种约束，一种是对自身时刻注意安全，不要违规操作；一种是督促对方监督，确保安全施工。

2.正确穿戴各种劳保用品，保证自身和他人的安全。

3.正常维保时，根据维保清单，对不同位号阀门进行注脂口和排污口的保温层拆卸。

4.使用注脂枪先注射清洗液，根据阀门的口径大小注射不同标准量。由于输油站长年未启用，阀门内会堆积沉淀很多杂质，不清洗润滑的话可能开关都困难，可能造成阀门密封件、密封面损伤。

5.其次待清洗液注射完毕后，期间需要留半天左右的时间待清洗液反应完毕，并将阀门密封件软化之后，需注射润滑脂，使内部零部件之间更易动作。

6.部分蜗轮箱、齿轮箱还需要打开，清理里面变质的黄油或是浸入的污水，清洁完成之后重新加注润滑油，外圈涂密封胶，开关一次确认阀门开关是否正常，恢复蜗轮箱、齿轮箱并将阀门状态恢复至初始状态。

7.部分平板闸阀还需拆卸防尘罩，清理阀杆并涂抹润滑油。

8.部分阀室内的电液联动阀门，除了上述操作之外，还需要调整设置并且在检漏的过程中调整限位。

9.在所有流程做完了之后，开始对各种阀门进行检漏，球阀使用氮气，通过放空阀或排污阀注入一定量的氮气，静置一段时间后通过压力表前后的读数判断该阀门是否漏气并记录。

10.平板闸阀使用的是空压机对阀门以及管道内部进行全面打压，由于一定的局限性，还有泵的存在，只能判断整段管道是否漏气。

11.在作业前还要协商好站上的监督、配合事宜，为竣工后的签字确认做好准备。

乐山大佛记

唐时三江汇，江水恣意行。
夏汛江水击，直捣凌云壁。
舟楫行于此，船毁人亦亡。
凌云寺海通，得道一高僧。
不忍百姓苦，欲供大佛祖。
佛祖多保佑，临江镇河妖。
石像依山凿，四皇三匠敲。
时耗九十载，大佛栩栩生。
弥勒坐中央，护法列两旁。
黄金比例身，体态恰匀称。
慈眉善目像，神势肃穆样。
佛头与山齐，双足踏三江。
通高七有一，肩阔廿余八。
两耳比肩齐，眉眼炯如明。
发髻数逾千，内里藏玄机。
双手抚及膝，脚大江山稳。
乐山一大佛，彰显祖宗灵。
吾辈行至此，铭记建造人。

供稿/小叶子

以上就是我在维保期间学到的平时不可能学到的东西。再次感谢领导的培养和给了我这次难得的学习机会。

然而在维保期间，白天维保的工作之后，晚上进行复盘，对所做的工作查漏补缺，发现自己还有很多需要学习的地方。故给自己定了两个目标：

一、加强团队精神的培养，多多总结每次的工作实践，以利于下次工作提高。个人行为服从于团队。

二、培养高度的自律性，学习自我管理的能力，学习在工作生活中约束规范自己，不断提升自己的素养，更好的服务团队目标，尽快的能够独立开展工作。

回到公司之后开始配合领导整理两个输油站的相关资料和现场照片，因为之前并没有接触过这种类型的工作，整理了接近2个星期才整理完毕，期间还反复修改和重做。在做完了之后，发现这也是一种学习，学习如何做资料、如何提交完整的竣工报告、客户想要的是怎样的报告。

不论什么事都要边学边做边问，这样才能在过程中找到不足，积累经验，提升自己。

以上为此次锦郑线维保的心得体会和个人简单总结。

供稿/王帅力

编委会主任：丁 骐

编委会副主任：张 俊、曾品其、龚王军、王 毅、
赵 刚、李 勇、丁 珂

编委会委员：代群芳、孙和兵、张海林、袁小虎、
李红彪、罗 峰、巫仁华、李 倩

·联系我们·

通讯（投稿）地址：成都市大邑县晋原镇工业大道67号

电子信箱：ccfv@china-cfft.com

公司官网：www.china-cfft.com

联系电话：028-88281770-2003

打开微信扫描右侧二
维码，即可关注官方
微信公众号



（集团官微）



（成高官微）

打开微信扫描右侧二
维码，即可进入官网



《乘风通讯》期待您的来稿！