

乘风通讯

【内部资料】

务实 创新 诚实 讲信

www.china-cfft.com

《成阀报》编委会

第十二期

2023年12月出版

总第385期



■2023年12月26日，国家管网集团液化天然气接收站管理分公司领导到公司考察指导。

撑开式平板闸阀



规格：

NPS1/2-48(DN15-1200)

Class 150-2500(PN 16-420)

简述：

Z20铸钢有导流孔撑开式平板闸阀

Z21铸钢无导流孔撑开式平板闸阀

产品概述：

撑开式平板闸阀具有闸板双面强制密封、全通径设计、在线检修、免日常维护等特点，起导通/截断管路作用，适用于油、气、水、蒸汽等介质，在地热蒸汽、天然气、石油采、输、集管线和存储装置等广泛使用。

设计及检验可按API 6D、GB/T 19672、API 598、GB/T 26480等标准，防火安全设计满足API 6FA要求，NACE防腐耐酸可选。

习近平在二十届中央机构编制委员会第一次会议上的讲话

今天我们召开二十届中央机构编制委员会第一次会议。下面，我讲两点意见。

一、做好新一届中央编委工作

机构编制是重要政治资源、执政资源，机构编制工作是加强党的长期执政能力和国家政权建设的重要工作，我们党始终高度重视。

党的十八大以来，机构编制工作适应统筹推进“五位一体”总体布局、协调推进“四个全面”战略布局的需要，紧紧围绕推进国家治理体系和治理能力现代化展开，推动党对社会主义现代化建设的领导在机构设置上更加科学、在职能配置上更加优化、在体制机制上更加完善、在运行管理上更加高效。特别是党的十九大以来，我们调整优化各级编委领导体制和编办管理体制，从根本上加强党中央对机构编制工作的集中统一领导。我们不断健全党对重大工作领导的体制机制，推动党的全面领导有力落实；持续深化党和国家机构改革，推动机构职能实现系统性整体性重构；深入推进重点领域的专项体制改革，进一步破除制约高质量发展的体制机制障碍；持续优化机构编制资源配置，有力保障国家重大战略需求；加快推进机构编制法治建设，进一步提升工作的科学化规范化法治化水平。

实践证明，党的十九大以来中央编委履行职能是到位的，工作是有力、有效的，机构编制工作的权威性、科学性、严肃性不断增强。工作中，积累了宝贵经验，形成了规律性认识，这就是必须坚持党中央对机构编制工作的集中统一领导，必须坚持把加强党的全面领导作为首要政治任务，必须坚持以人民为中心的工作导向，必须坚持优化协同高效原则，必须坚持把机构改革作为重点，必须坚持“瘦身”和“健身”相结合，必须坚持发挥中央和地方两个积极性，必须坚持推进机构编制法定化。这些经验要长期坚持，并在实践中不断丰富和发展。

中央编委肩负着加强党和国家机构职能体系建设、深化机构改革、优化党的执政资源配置的重要职责使命。机构编制工作方针政策、党和国家机构改革方案、重要体制机制调整、机构编制重大事项，都要由中央编委来把关。中央编委成员要强化责任担当，切实履好职、尽好责。工作中要着重把握好3点。

一是坚持党中央对机构编制工作的集中统一领导。

二是坚持把加强党的全面领导作为新时代机构编制工作的主题主线。

三是坚持把健全与中国式现代化相适应的机构职能体系和体制机制作为新时代机构编制工作的中心任务。

做好当前和今后一个时期的机构编制工作，要注意以下几个问题。

第一，加强顶层设计和整体谋划。

第二，把服务保障国家重大战略和重点工作摆在突出位置。

第三，树立机构编制工作鲜明基层导向。

第四，坚持科学规范从严管理。

二、做好党和国家机构改革组织实施工作

做好机构改革工作是中央编委的重要职责。党的二十届二中全会对深化党和国家机构改革作出全面部署，要稳妥有序抓好机构改革组织实施各项任务的落地落实。

要精心组织实施好中央层面的机构改革。近段时间以来，各有关部门迅速行动，新组建部门陆续挂牌、班子逐步到位，转隶组建、制定修订部门“三定”规定等工作有序开展，部门间基本协调达成一致，精减中央和国家机关各部门编制任务已经完成，各项工作总体进展顺利。

要高度重视并做好地方机构改革组织实施。地方机构改革要与中央层面改革统筹衔接，压茬扎实推进。调整优化地方金融、科技、社会工作、农业农村、数据管理、老龄工作等领域职能机构，以及精简规范议事协调机构设置等，都是党和国家机构改革方案明确要求在地方落实的事项，要不折不扣认真落实。

目录

CONTENTS

■ 卷首语

习近平在二十届中央机构编制委员会第一次会议上的讲话 人民网/01

■ 新闻纵横

乘风简讯 合羽、周丽/03

国家管网集团液化天然气接收站管理分公司领导到公司考察指导 周丽/04

■ 知识窗

石油化工行业阀门表面防腐探讨 周丽/05

■ 共青城专版

45度人生 李妍/07

■ 诗意生活

二四载忧粮 刘恒伯/08

冬·银杏 张海林/09

乘风 简讯



12月14日，“凝心铸魂跟党走 团结奋斗新征程”——2023成都市装备制造工会职工篮球比赛半决赛、总决赛及颁奖仪式在成都飞机工业（集团）有限责任公司体育馆进行，成都乘风阀门有限责任公司作为西南区A组成员，最终荣获由成都市装备制造工会颁发的“优秀组织奖”。



供稿/合羽

12月18日，甘肃省临夏州积石山县发生6.2级地震，导致震中积石山县等周边地区群众家园被毁，生活物资匮乏。以公司党委书记、董事长丁骐为代表的领导们心系灾区，深感灾民的困境，决定伸出援手，传递温暖，于12月20日向四川省红十字基金会捐赠人民币40万元，捐赠款从成都成高阀门股份有限公司爱心互助专项基金中划拨，以支持甘肃省积山县6.2级地震灾区的紧急救灾和灾后重建工作。

这次捐赠是公司践行社会责任、回馈社会的实际行动，旨在为灾民提供迅速而有力的援助，帮助他们早日走出困境，重新建立起幸福的生活。



供稿/周丽

12月26日，国家管网液化天然气接收站管理分公司领导一行莅临成高阀门考察指导。董事长丁骐亲自迎接，总工程师曾品其、管线阀门研究所所长慕彦云、市场部部长郭星等全程陪同。

首先，丁骐董事长对国家管网液化天然气接收站管理分公司领导们的到来表示由衷感激，并强调成高阀门在取得今日成绩中得到了国家管网的重要支持。座谈环节中，技术部工程师李龙全面汇报了公司产品研发及技术创新情况，期待得到领导的悉心指导，为未来合作共同绘制愈加辉煌的蓝图。



随后，丁骐董事长陪同考察团队一行参观了公司数字中心，展示了公司在智能数字化方面的引领地位。领导们对公司数字化改革中的积极探索表示高度赞赏，认为这为公司迈向智能化提供了强有力的支持。



紧接着，考察团深入生产车间，详细了解了各个工段的生产情况。在低温试压车间，领导们深入了解了公司的技术实力和先进工艺。大家就工艺流程、质量管理等方面展开了深入交流，共同探讨了未来的发展方向。



成高阀门将持续致力于聚焦客户关注的挑战和压力，提供安全、高效、智能的阀门一体化解决方案，持续为客户创造最大价值，追求客户100%满意，与国家管网紧密合作，共同推动液化天然气产业朝着更加绿色、智能的未来发展。在未来的道路上，期待双方深化合作，共创行业新的辉煌篇章。

供稿/周丽

石油化工行业阀门表面防腐探讨

1、概述

石油化工行业是我国的支柱产业，因为原料运输及产品市场的原因，近几年大型石化企业大多建设在沿海地区。以国内中国石油、中国石化、恒力石化、浙江石化、中科石化、广东石化等大型炼化一体化项目建设为例，项目选址主要集中在东南沿海一带区域，该地域有得天独厚的地域和环境优势，但也为石化设备和管道的表面防腐蚀提出了更高的要求。经调查统计，沿海地区大型石化企业，其大气腐蚀环境评价达到了C4腐蚀等级，腐蚀性等级C4即温带地区重度污染（ $30 \text{ ug/m}^3 < \text{So}_2 \leq 90 \text{ ug/m}^3$ ）或氯化物有重大作用的大气环境，如污染的城市地区、工业区、没有盐雾或没有暴露于融冰盐强烈作用下的沿海地区；亚热带和热带地区中度污染的大气环境。管道、设备表面防腐涂漆方面耗资巨大，但使用寿命较短，后期维护成本较高，且可能存在质量和安全风险。因此如何提高石化设备和管道防腐质量，降低全寿命周期内的防腐成本，是值得探讨的问题。

阀门是石油化工行业的主要管道元件之一，其防腐质量直接影响整个管道的防腐质量和安全使用。现就石化行业用阀门的现场表面腐蚀情况（如图1所示）、产生原因、改进措施进行探讨，以提高阀门表面防腐质量。影响阀门防腐质量的因素主要有以下2个环节，一是阀门出厂前（即在制造厂）的防腐质量，另一个是交货后的存放环境和保护。

2、阀门出厂前的防腐

阀门出厂前的防腐质量主要与阀门表面的处理、油漆的选用、涂漆工艺、包装防护等因素有关。

（1）阀门的表面处理

阀门表面处理的质量，直接决定了油漆附着情

况，是阀门的防腐质量的关键因素之一，是阀门油漆脱落、反锈的主要诱因。多数阀门厂家均出现过由于表面处理质量不高导致油漆脱落和返锈的情况。鉴于此，特提出阀门表面处理的两种常用方案，可用来有效提高油漆附着力、降低反锈率。

a.有机溶剂清洗法：在阀门的装配前、水压试验后进行严格的清洗处理，清洗溶剂主要选择以香蕉水为主，小型零件采用浸泡刷洗，大型零件、单阀、整机清洗建议使用内外表面擦洗；有条件和能力的阀门厂家，可采用超声波清洗技术。阀门超声波清洗步骤分为清洗（包括局部刷洗）→漂洗（ $50^\circ\text{C} \sim 60^\circ\text{C}$ 清水+清洗剂）→漂洗（ $50^\circ\text{C} \sim 60^\circ\text{C}$ 清水）→吹干（干燥空气）；目视检查清洗后阀门外观清洁度，外观符合要求后再进行涂漆。

b.喷砂抛丸法：在阀门压力试验合格后，对阀门整机进行喷砂抛丸处理，对阀杆和螺母等位置进行防护，防止表面受损。丸粒直径不大于1.5 mm；要求表面抛丸处理达到Sa2.5，不便于喷射除锈的部位，应进行手工或动力工具除锈，表面应达到Sa3（即在不放大的情况下观察时，钢材表面应无可见的油、脂和污物，并且没有附着不牢的氧化皮、铁锈涂层和外来杂质）。

（2）油漆选择

油漆的选用主要考虑所处大气环境、阀门的操作温度、阀门材质、是否保温（保冷）、设计寿命及经济性等因素。常用涂料的使用环境、适用温度及漆膜厚度见下表。

序号	适用温度/℃	被涂漆表面材料	漆膜名称	漆料名称	涂刷遍数	漆膜最小干膜厚度, μm	漆膜最大干膜厚度, μm	适用环境
1	-20~80	钢铁、有色金属	环氧富锌底漆	环氧富锌底漆	2	80	160	适用于低腐蚀性等的大气环境
2				环氧富锌底漆	2	80	160	适用于非盐结晶等的大气环境
3				环氧富锌底漆	1	100	200	适用于保温或保温材料表面防腐C3级
4				环氧富锌底漆	1	100	200	适用于保温
5	80~100	钢铁、有色金属	环氧富锌底漆	环氧富锌底漆	1	70	110	适用于低腐蚀性等的大气环境，如有盐雾、海洋盐雾等腐蚀性较强的环境
6	环氧富锌底漆			2	40	80	适用于低腐蚀性等的大气环境	
7	环氧富锌底漆			2	50	75	适用于工业大气、沿海地区及海洋性大气环境	
8	环氧富锌底漆			1	25	50	适用于低腐蚀性等的大气环境	
9	-20~120	中碳钢	环氧富锌底漆	环氧富锌底漆	2	60~80	260~300	适用于中等及以上腐蚀性等的大气环境及防腐要求较高的工业环境
10				环氧富锌底漆	2	≤ 120	260~300	适用于低腐蚀性等的大气环境
11				环氧富锌底漆	2	60~100	260~300	适用于中等以下的大气环境

(3) 产品包装防护

主要根据阀门主体材质、产品规格、驱动形式、客户要求等内容，分别进行包装，总体要求主要还是以防水、防潮、防磕碰等原则进行。一般来讲阀门装箱应按单重及箱体承受的重量装箱；根据材质不同分开装箱；阀门端面（法兰、焊接连接）都应匹配对应规格的堵盖，防止端面磕碰；每台阀门均需放置袋装干燥剂用塑料薄膜（塑料袋）包裹密封，再用棉布包裹，将阀门平放。

小口径阀门（DN10~ DN 50）可采用多层装箱，但每层应用木板隔开；有条件的阀门厂家可采用发泡机进行包装。对于电动、气动、气液联动等带执行机构的阀门应将阀门的电动、气动、气液联动等执行机构单独固定支撑，并将执行机构置于木箱内，防止雨淋，损坏执行机构。对于有阀杆加长并不带操作机构的阀门，应有一个圆形的封闭空间和阀杆加长用外罩予以保护，置于木箱内单独固定或单独备注发运。

最后，阀门装箱完毕后应在木箱外围用钢带扎紧，在箱体外面明显位置清晰标记防潮、禁止倒置、重心、禁止堆叠、建议起吊位置等信息。

3、现场的存储及防护

阀门到货的存放环境、保管防护是影响阀门防腐质量的另一个主要环节，主要有以下几个因素。

(1) 气候环境因素方面：由于大多数项目选址主要集中在东南沿海一带区域，环境湿度、温度、盐度较高，又加之雨水密集，如果油漆选择不当，加速加重了阀门的表面腐蚀。

(2) 现场验收、储存、保管方面：根据近年来大项目现场验收和保管条件来看，大部分阀门均在露天保管（如图2所示），现场验收时大多数采用逐台试压方式（焊接端阀门除外），开箱目视后进入

试压站试压，试压合格后并未对阀门采取有效防护，阀腔内部存在积水现象，再将阀门放置至露天，是造成了阀门内腔腐蚀的重要原因。



4、其他原因

订单交货期方面：由于项目工期需要，采购单位对阀门厂家交货期要求较高，特别是高温高压等特殊工况用阀门，制造商并无库存成品，为保证项目工期需要，在涂漆方面未能严格按照涂漆工艺规定的时间进行喷涂（见下图），导致底漆未能完全干燥附着，致使现场阀门出现油漆脱落和返锈。



摘抄自《阀门》杂志/周丽

45度人生

供稿/李妍

在生活的曲线中，我们寻找着属于自己的平衡。

45度，一个神秘的数字，一个淡定的角度，

它诉说着一种生活，一种态度，一种人生。

不屈不挠，不急不躁，不卑不亢，

这是45度的精神，这是人生的艺术。

在时间的沙漏中，我们都是寻找温暖的灵魂，

面对着世界的纷繁复杂，我们寻找着属于自己的答案。

45度的人生，就像是一幅淡雅的画卷，

在平淡中流露出深深的内涵。

它告诉我们，生活不是一场急速的竞赛，

而是一场持久而坚韧的旅程。

在45度的人生中，我们学会了欣赏生活的美好，

学会了珍惜每一个瞬间。

我们明白了，只有保持内心的平和与坚定，

才能真正体验到生活的价值。

45度的人生，是一种淡然处之的态度，

是一种笑对人生的精神。

它让我们明白，人生的旅程中，

总会有挫折和困难，但只要我们坚持信念，保持内心的平衡，

就一定能走过每一个难关，迎接每一个新的挑战。

让我们以45度的角度去面对人生，去感悟生活，去品味每一个瞬间。



二四载忧粮

供稿/刘恒伯

甲辰旬来性向克，寅卯空亡木难活。
六甲孤虚寻智者，可有军师知其祸？
九火离运烧不尽，辗转周星事难测。
此处欲将来日告，人笑癫狂胡说道。



冬·银杏

供稿/张海林

寒风瑟瑟拂面寒，叶枯蒂干诉冬至。

鹅黄鸭脚迎风起，舞姿摇曳似金蝶。

三两儿童追蝶戏，叶落满地自成诗。

寒冬亦可景如画，一片金黄暖冬日。

编委会主任：丁 骐

编委会副主任：张 俊、曾品其、丁 珂、李 勇
王 毅、龚王军

编委会委员：李建云、孙和兵、李红彪、罗 峰
袁小虎、巫仁华、李 倩、周 丽

·联系我们·

通讯（投稿）地址：四川省成都市大邑县光华路6号

电子信箱：ccfv@china-cfft.com

公司官网：www.china-cfft.com

联系电话：028-88281770-2003

打开微信扫描右侧二
维码，即可关注官方
微信公众号



（集团官微）



（成高官微）

打开微信扫描右侧二
维码，即可进入官网



《乘风通讯》期待您的来稿！