

成高因我而骄傲
我因成高而优秀



地址：四川省成都市大邑县雪山大道一段67号

传真：+86-28-8820 8258 邮编：611330

Add: No. 67, Section 1 Xueshan Avenue, Dayi County, Chengdu City,
Sichuan Province

Tel: 0086-28-8820 8258 P.C.: 611330



CHV®

成都成高阀门股份有限公司

成为石油化工行业世界杰出的管道阀门服务商

www.china-cfft.com

CHENGDU CHENGGAO VALVE CO.,LTD.

产品目录 Product catalog

公司简介.....	02
部分荣誉.....	04
资质证书.....	06
专利证书.....	09
生产能力.....	10
厂区掠影.....	16
员工风采.....	18
质量保证及检测设备.....	20
公司业绩及产品应用.....	22
安装现场与售后维修.....	24





公司简介

COMPANY PROFILE

成都成高阀门股份有限公司(“CHV”)系原成都成高阀门有限公司，公司创建于1993年，座落于四川省成都市大邑县经济开发区，占地面积300余亩，注册资金1.64亿元，现有员工近600人。是专业从事石油、化工、天然气等管道储运阀门的研发、制造企业，旗下全资控股阀门品牌企业——成都乘风阀门有限责任公司(“CCFV”)。

公司是中国通用机械工业协会副会长单位，中国通用机械工业协会阀门分会副理事长单位，四川省阀门行业协会理事长单位。

公司拥有专业的质量检测中心，具有完善的质量保证体系和严格的质量控制措施，取得ISO 9001 国际质量体系认证证、ISO14001环境管理体系认证证书、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书、美国石油学会API 6D 证书、CE认证证书、中国特种设备(压力管道元件)制造许可证、API 607、API 6FA产品防火证书。并获得中国驰名商标、四川省著名商标、省名牌产品、国家高新技术企业、国家级绿色工厂、四川省先进级智能工厂。

公司围绕核心商业软件西门子TeamCenter和金蝶ERP系统，结合实际自主开发MES、CRM、SRM、DMS、DNC、QMS、快速制作标书、远程监造系统、试压系统、智能仓储管理系统、质量追溯系统，实现生产管理一体化系统。

该一体化系统中，所有信息在各模块里自动流动。实现产品设计数据、图纸数字化、生产工艺全流程数字化管控；生产过程数据全流程追溯；供应商管理数字化；生产物资和生产设备数字化管理。搭建数据仓库，对关键设计，生产，销售、产品运营数据提取分析，建立产品全寿命周期管理平台。

公司具有独立的设计开发能力，拥有四川省企业技术中心、院士(专家)创新工作站、阀门研究所、阀门性能评价实验室，技术研发能力雄厚，长期致力于高中压阀门的研发与制造，特别在油气管线输送、石油化工应用方面，积累了丰富的经验。拥有博士、硕士10人，技术人员60余人，进行独立技术研发，积累了丰富的经验。截止2025年7月，拥有发明专利58项，实用新型专利81项，外观专利2项，软件著作权8项。主编或参与起草国际、国家、行业、团体标准制定25项，国家级科技成果鉴定14项，省级科技成果鉴定8项。在“高压大口径全焊接干线球阀国产化”国家项目中，公司承接研制并成功通过鉴定的56" Class900全焊接球阀，打破了高压大口径全焊接管线球阀的世界记录。公司积极推动了国内油气管线阀门的开发和国产化，是唯一一家获得两次中国机械工业科学技术奖一等奖(科技进步奖)、一次中国机械工业科学技术二等奖(科技进步奖)的阀门企业。成高还先后获得了中俄东线天然气管道用管材及阀门制造关键技术科技进步一等奖，新疆维吾尔自治区科技进步一等奖、中国能源装备十大卓越性

能产品称号、重大装备突出贡献奖、制造业单项冠军企业。

公司是国内专业研制生产球阀的规模企业，主要产品为高性能球阀、平板闸阀、旋塞阀、节流截止放空阀、排污阀等系列产品，满足各行业对高性能阀门的需求，压力：Class150~Class2500，口径：1/2"~60"，有锻钢分体式球阀、锻钢全焊接球阀、强制密封球阀、LNG深冷球阀、锻钢浮动球阀、铸钢浮动球阀、铸钢分体式球阀、顶装式球阀、DBB双球阀、四座直通球阀、各种三通(四通)球阀、高性能金属密封球阀、高温球阀、V型球阀、夹套球阀、城市燃气直埋球阀、釜底阀门、平板闸阀、压力平衡式旋塞阀、强制密封旋塞阀、节流截止放空阀、排污阀等。

近年来，公司主要参与和服务的国家重点工程项目：中俄东线工程中国段(2019)，西气东输工程及秦沈线、庆铁线、兰郑长输油管线、西南油气田龙岗气田等；同时，为国内城市燃气、成品油库、多晶硅、石化、炼化等行业提供产品和服务，是目前口径最大、压力最高的全焊接球阀供应商，连续多年受到中石油，中石化等用户的表彰。公司产品远销美国、加拿大、英国、荷兰、巴西、中东及东南亚等地区。

公司致力于“成高因我而骄傲，我因成高而优秀”的团队精神；聚焦客户关注的挑战压力，提供安全、高效、智能的阀门一体化解决方案，持续为客户创造最大价值，追求客户百分之百满意的企业使命；追求成为石油化工行业世界杰出的管道阀门服务商的企业愿景。

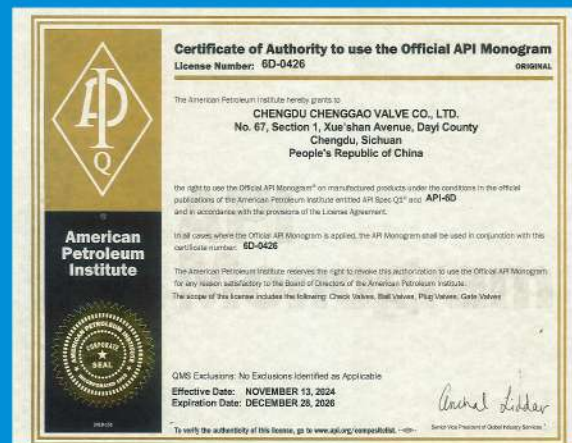




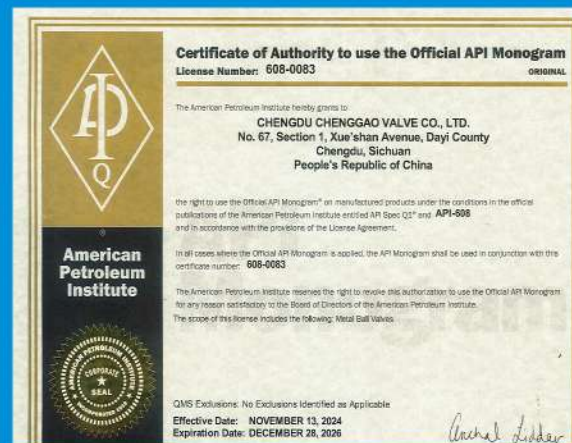
资质证书

QUALIFICATION & CERTIFICATE

QUALIFICATION & CERTIFICATE



API 6D证书 (英文版)



API 608证书 (英文版)



环境管理体系认证证书 (2028)



职业健康安全管理体系认证证书 (2028)



质量管理体系认证证书 (2028)



API Q1证书 (英文版)



特种设备生产许可证



SIL证书



实验室认可证书



Ce认证证书



测量管理体系认证证书



专利证书
QUALIFICATION
& CERTIFICATE

成都成高阀门股份有限公司是全国唯一一家专注球阀的阀门制造企业公司以球阀见长，拥有31项发明专利，166项实用新型专利，50多项自主专有技术，以确保与众不同的技术和质量优势。



高新技术企业证书



中国AAA级信用企业



专利证书

生产能力

WORKSHOP&EQUIPMENT

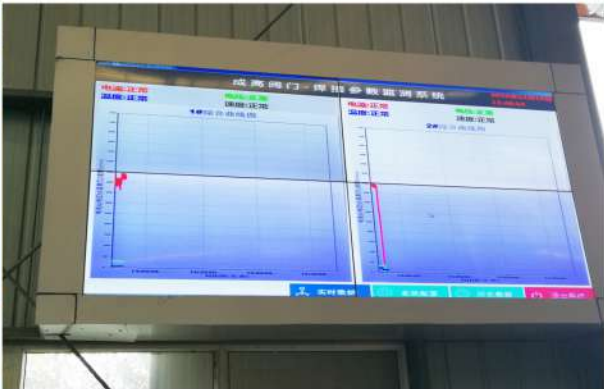
公司现有加工、装配、试压、油漆、发运等多个工段，拥有先进的生产设备：加工中心、镗铣中心、大型数控立车、干式气雾处理油漆生产线等设备260余台（套），同时拥有智能化的焊接监控系统；拥有车工、钳工、焊接等专业技术近300人。



CZ02-2X2环缝焊机
[横梁伸缩有效行程：2000mm]
[横梁升降有效行程：2000mm]
[小臂伸缩有效行程： 300mm]



环缝自动焊机



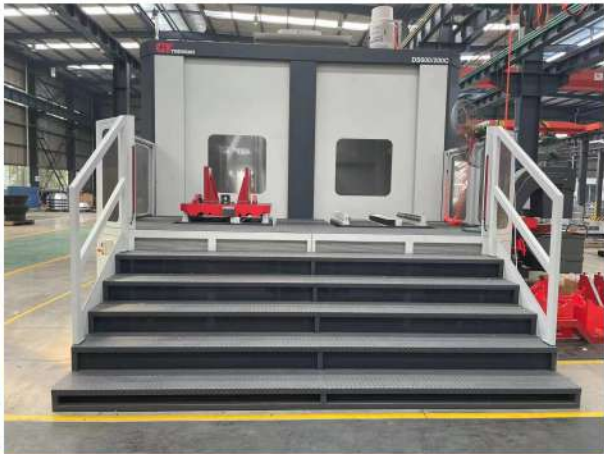
焊接参数的监控系统



精密数控球体球面磨床 [有效加工尺寸：36寸-56寸]



西班牙尼古拉斯DIANA MG20加工中心



意大利特雷维桑DS600200C加工中心



C65200球面车磨床



DM7236立式加工中心



CK61200数控重型卧式车床
[床身上最大回转直径:2000mm]
[最大车削长度:6000mm]



FMH-630



龙门钻削中心



液压阀门试验台 [试验口径:NPS6~24,试验压力150Lb~2500Lb]



液压阀门试验台[试验口径:NPS24~56,试验压力150Lb~1500Lb]



包装发运车间全焊接球阀



产品调试



产品抛光



生产车间



智能仓库



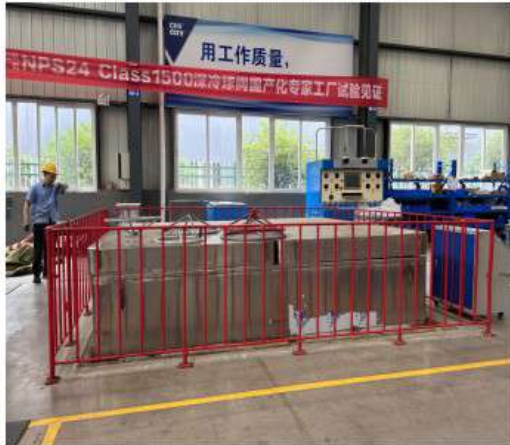
半成品



库房

厂区掠影

GLIMPSE OF THE FACTORY



员工风采
STAFF STYLE



多姿多彩的员工活动



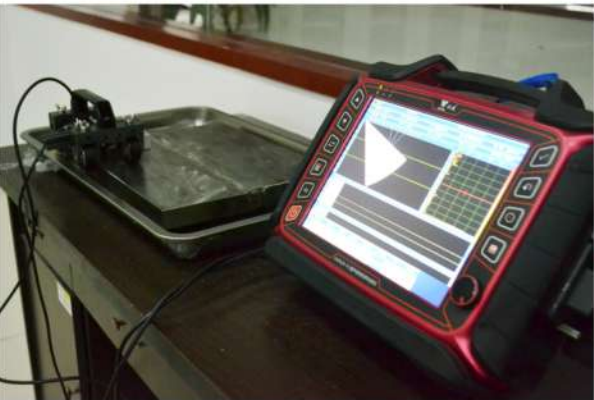
质量保证 QUALITY ASSURANCE

公司建有国家级CNAS实验室检测中心，具有完善的质量保证体系和严格的质量控制措施，现已取得ISO9001国际质量体系认证、ISO14001环境管理体系认证证书、ISO45001职业健康安全体系认证证书、美国石油学会API 6D证书、CE认证证书、SIL认证证书、中国特种设备（压力管道元件）制造许可证、API 607&API 6FA产品防火证书、俄罗斯联盟认证CU-TR认证EAC证书、测量管理体系认证证书、知识产权管理体系认证证书、工厂制造能力MCC认证证书、低泄漏15848-1认证证书等。



检测设备 TESTING EQUIPMENT

公司检测设备有光谱分析仪、金相显微等检测设备、三坐标测量机、毫克能焊接应力消除设备及残余应力检测仪、大型射线探伤中心等。拥有专业的检验检测人员近60人，现有探伤证二级证73个，其中：RT 20个、UT 16个、PT 20个、MT 17个；理化检验证二级证书39个，其中光谱二级13个，金相分析二级8个，力学性能二级13个，化学分析5个。



HSPA20-Fe超声波相控阵检测仪



HS810 TOFD检测仪



智能阀门性能测试机



橡胶低温脆性温度测定仪



老化试验箱



邵氏橡胶硬度计



数显超低温冲击试验机



便携式硬度计



布氏硬度计



洛氏硬度计



弹簧拉压试验机



里氏硬度计



维氏硬度计



晶间腐蚀设备



金相显微镜



便携式金相显微镜



万能材料试验机



便携式直读光谱仪



X射线探伤机



伽马射线



多用磁粉探伤仪



数字式超声波探伤仪



电火花检测仪



氮质谱检漏仪



低温阀门深冷实验装置



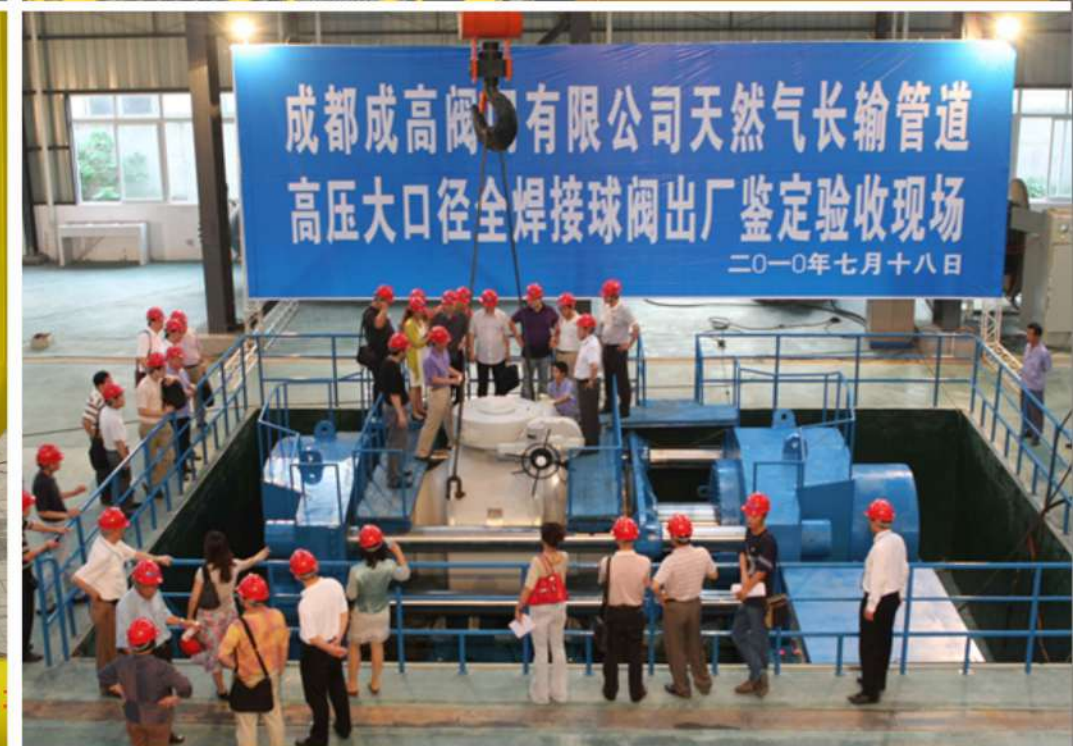
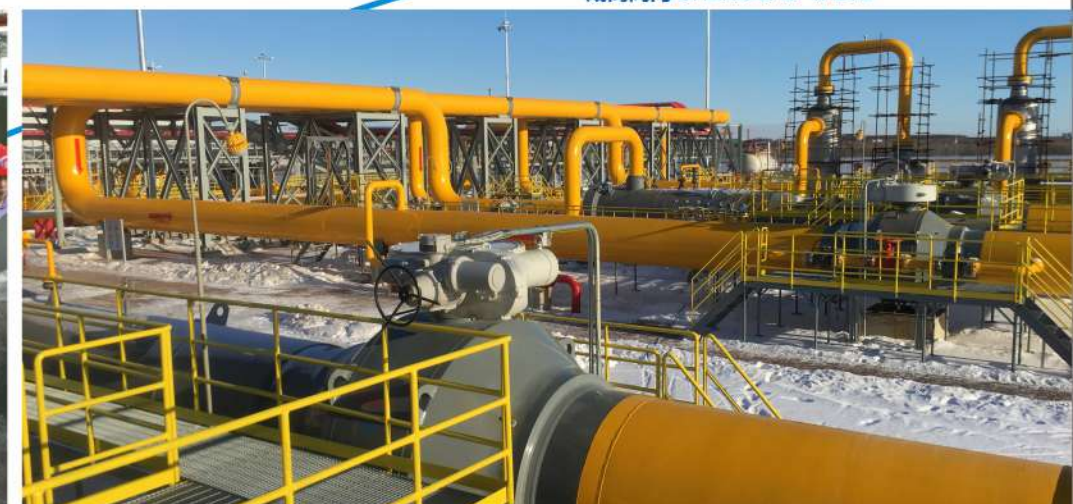
关节式三坐标仪



高精度三坐标测量机



高低温智能试验箱



公司业绩及产品应用 COMPANY ACHIEVEMENT

成高凭借自主知识产权的核心技术，作为全国最大的管线阀门制造商，在国内天然气管网中的市场占有率超过半数，同时也出口美国、加拿大、英国、印度、巴西、中东及东南亚等地区。

1、管线阀门：近年来在中石油西二线、西三线、陕京天然气管道、秦沈线、大沈线、冀宁联络线、涩宁兰管线、长-呼线、忠武线、中贵线、中缅线、中亚管线、中俄东线等20多条油气管线项目中供货阀门金额合计约20亿元；为中石化榆济线、涪陵至王场、中开线、济青二线、山东LNG、广西LNG、天津LNG、川气东送、鄂-安-沧、潜江-韶关、青宁管线、山东管网东（南）干线、济青管道、龙口LNG等项目供货阀门金额约5个亿元；为中海油粤东LNG等项目供货阀门金额约1亿元；为国家管网供货阀门金额10亿元；为各地方燃气供货阀门金额约10亿元；其中40寸及以上大口径阀门供货数量约1300台，供货金额约10亿元。

2、油田阀门：在近十年内为塔里木油田、吐哈油田、大庆油田、大港油田、长庆油田、辽河油田、江汉油田、中原油田、吉林油田、青海油田、西北油田、冀东油田等项目上提供了阀门金额约5亿元。

3、化工阀门：在近十年内为青岛石化、惠州炼化、锦州石化、新疆美丰化工、四川美丰化工、新疆奎山宝塔石化、中石化九江分公司加氢装置、鄂尔多斯能源化工、云南解化、中化泉州石化、四川顺成化工、四川和邦、乌鲁木齐石化、神华宁煤、珠海万通化工、锦西石化、天脊煤化工等项目提供了阀门约5亿元。

4、其它行业阀门：出口、军工、港口码头等项目提供了阀门金额近5个亿元。

安装现场及售后维修

COMPANY ACHIEVEMENT

成都成高阀门股份有限公司在全国设有13个售后服务站，30名现场服务技术人员，在现场安装、调试及投产运行过程中每个站场都设有现场服务人员和巡逻车，可24小时提供专业的售后服务。对用户的售后服务工作，我公司随时配合、及时周到、服务有效、达到用户全面满意；设备发生故障时，接贵公司通知后以最快的交通方式24小时内赶赴现场，并完成维修或更换，保证设备最快正常运行；我公司的服务方针：用户满意100%。我公司的产品售后服务包括：协助安装、调试、检验、维护保养、管路检修、人员培训、设备维修及更换等。我们同时承诺：

① 我公司保证在球阀产品发到现场后，立即派遣经验丰富的技术服务人员，同业主及施工单位进行技术交流，提供全面的技术咨询、指导，协助现场试压、安装调试运行工作顺利进行。

② 公司随时配合用户的管路检修和故障抢险工作。

“阀门故障无小事”，“用户的险情就是命令”。我公司保证在接用户通知后，以最快的交通方式24小时内赶赴现场，完成维修或更换，以保证设备最快恢复正常运行。

③ 在阀门设备的整个运行期间，公司将经常了解产品的使用情况，并及时处理反馈质量信息，长期提供技术服务。

④ 我公司将随同产品完整地提交如下的技术资料 and 工具：

- a. 阀门的安装、维护说明书，列明工作程序；
- b. 按需提供阀门的附件工具，如注脂设施等；

总之，成都成高阀门股份有限公司致力于提供一流的技术、一流的品质、一流的服务。

